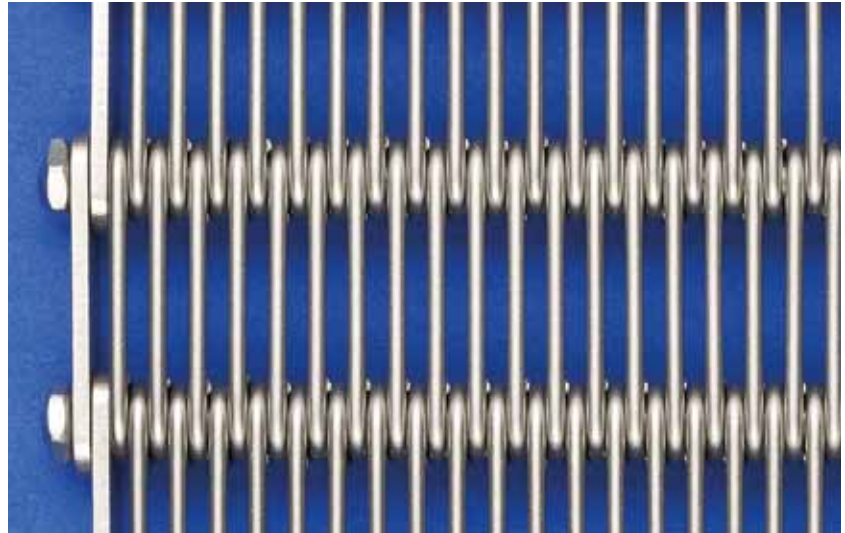




SIEBTECHNIK TEMA

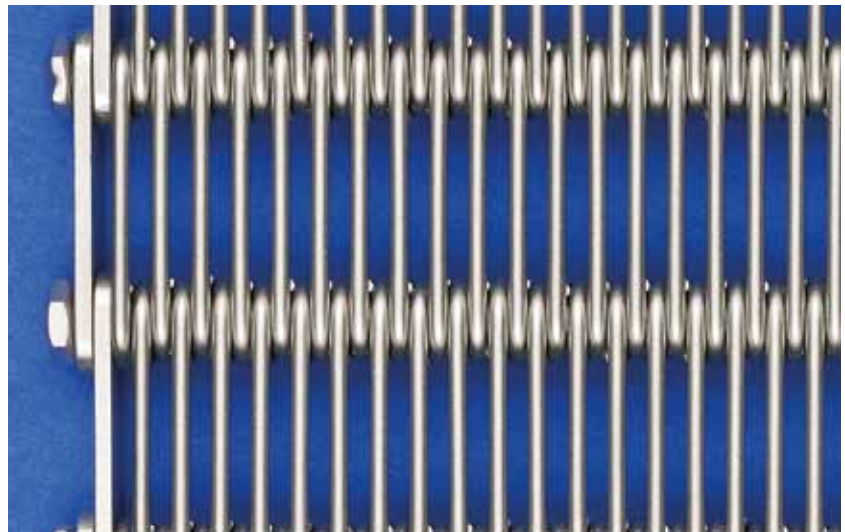
Groupe
800



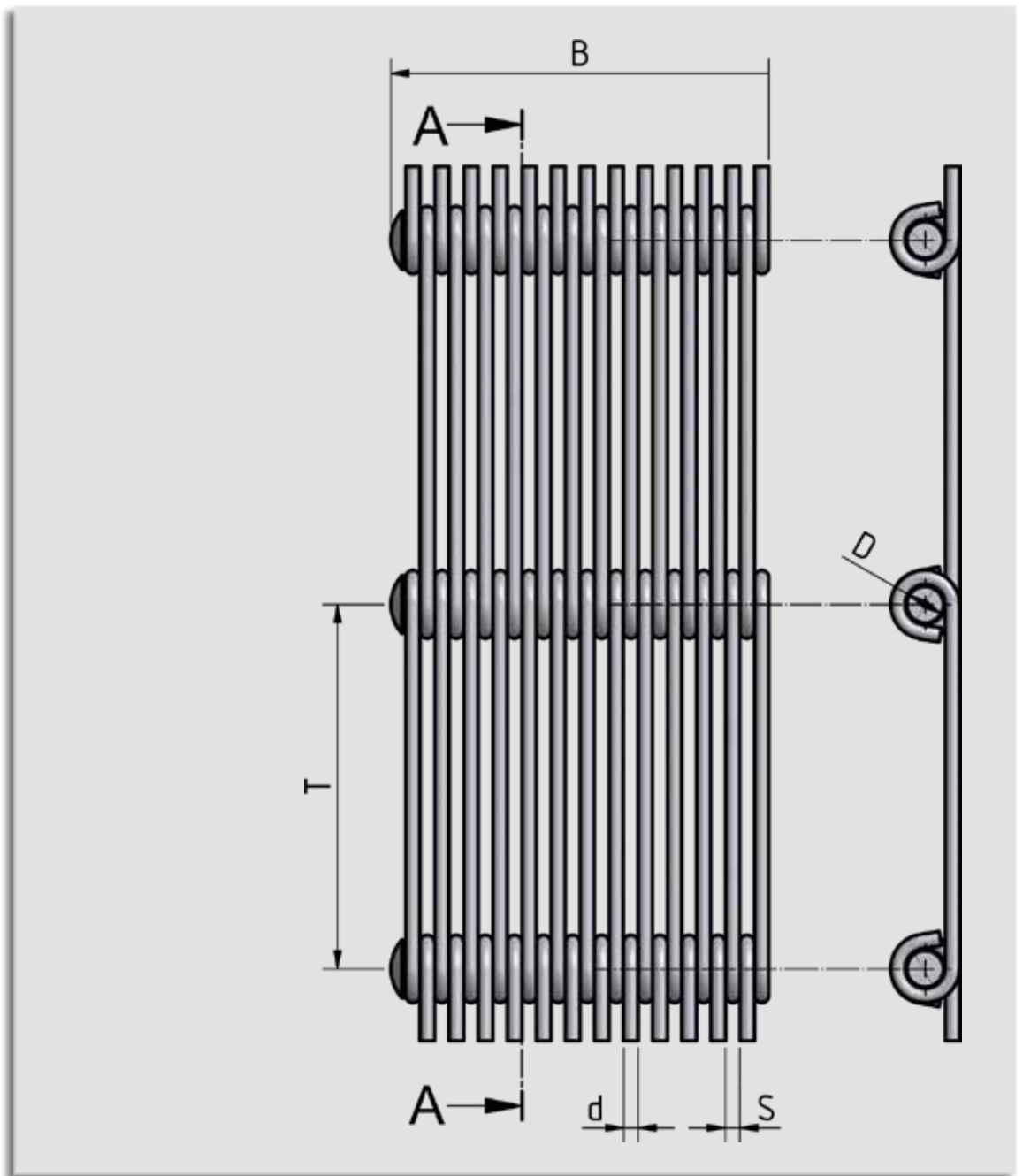
Tapis à oeillets

Wire-Link-Belt

Group
800



HEIN | LEHMANN



- B = Largeur de tapis
= belt width
- d = Ø du fil d'oeillets
= wire eyelet thickness
- D = Ø de traverses
= cross bar thickness
- T = Entraxe
= pitch
- S = Entrefer
= slit width

Les tapis du groupe 800 sont constitués d'épingles à oeillets placées une à une sur les traverses.

Normalement l'entrefer est égal au diamètre du fil d'oeillets. Par écrasement des boucles d'oeillets ou adjonction d'anneaux, de disques, de ressorts ou d'entretoises, l'entrefer peut être diminué ou augmenté selon les besoins.

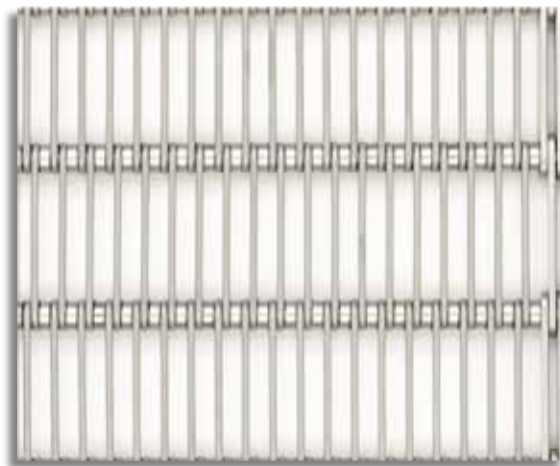
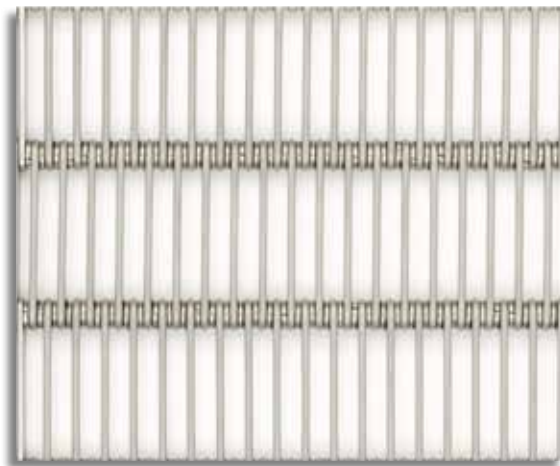
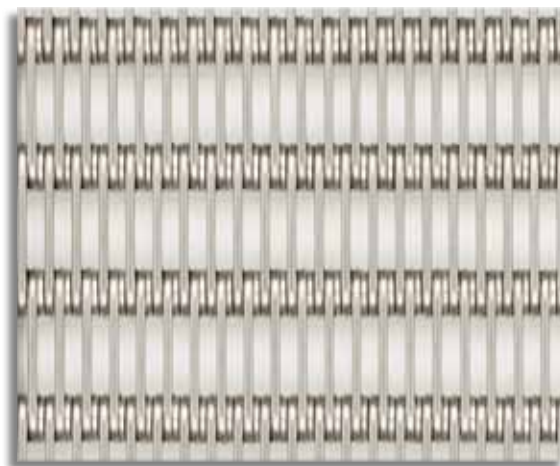
En cas de charges importantes le tapis peut être renforcé par des rangées de lamelles qui limitent la traction exercée sur le tapis.

Wire link belts of group 800 are made of single bent wire eyelets, which are respectively arranged to rows next to each other on two straight cross bars.

The slit width of the belt normally equals the thickness of wire eyelet. By flattening the eyelets or adding wire rings, discs, springs or bushings the slit width can be reduced or increased.

Additionally, it is possible to fix the slit width with wires welded on beneath.

For transfer of large traction forces the belts can be provided with rows of lamellae which absorb the resulting belt pull.



Caractéristiques

- Vide de maille important permettant un grand passage d'air ou de liquides.
- Surface de tapis plane diminuant les risques de colmatage et facilitant le nettoyage.
- Entraînement possible par tambours dentés.
- Excellent guidage et grande souplesse du tapis.
- Possibilité d'installer des équipements de raclage grâce à la surface plane.
- Entraînement par tambours de petits diamètre.

Characteristics

- Large open area, therefore easy penetration of air and liquids.
- Belt consists of only one level, therefore low risk of blinding and easily cleanable.
- Form-locking drive through toothed rollers.
- Good belt guidance.
- Relatively small roller diameters.
- Smooth surface.

Valeurs standards indicatives du groupe 800 Indicative values for standard designs of group 800

	de / from (mm)	à / to (mm)
Ø de fil d'oeillets / wire eyelet	1,6	5,0
Ø de traverses / cross bar	5,0	12,0
Entraxe / pitch	19,05	100,0

Nuances d'acier

Aciers SM, aciers blancs, galvanisé ou étamé.

Aciers inoxydables, aciers au chrome ou au chrome nickel résistants aux acides.

Autres aciers sur demande.

Materials

Unalloyed and low alloyed steels, bright or galvanized spring steel, rust and acid-resisting chrome and chrome nickel steels as well as heat-proof chrome and chrome nickel steels.

Further materials on request.

Finition des bordures

- La = Bordures à lamelles
- Z = Bordures avec chaînes à rouleaux
- Zv = Entraînement par tambours dentés
- K = Bordures soudées

Edge finishes

- La = lamellae edge
- Z = hollow-bolt chain
- Zv = toothed roller edge
- K = welded edge



800/LaK avec bords doubles et traverses soudées
800/LaK with 2-fold rows of lamellae and welded head edge



800/RZK avec bords hauts et chaîne à rouleaux
800/RZK with scaled grooved edge and hollow-pin chain



800/LaK avec lamelles spéciales de protection des traverses soudées
800/LaK with special lamellae to protect the welded heads

Finitions spéciales

- Bordures latérales hautes
- Différents types de taquets possibles

Special finishes

- Grooved edge as lateral border
- Scrapers in different finishe



800/RLaK avec bords hauts
800/RLaK with grooved edges



800/LaK avec taquets d'entraînement
800/LaK with rail sheets on top as scrapers

Exemples d'application

Equipements de lavage, de séchage, de friture.
Mise en peinture, équipements de tri, installation
de stérilisation, agro-alimentaire, fabricants de
boissons.



Examples for applications

Washing, drying and freezing units, varnishing, filtering and sterilizing units, tempering furnaces, food, sweets and beverage industry, mineral wool industry and metal working industry.



850,2/LaK pour fabrication de laine de verre ou laine de roche 850,2/LaK in production process for mineral wool



850,2/LaK pour fabrication de laine de verre ou laine de roche 850,2/LaK in production process for mineral wool

Cylindres et pignons d'entrainement pour tapis à oeillets

Les tambours d'entrainement et les tambours de renvoi doivent être munis d'une denture polygonale adaptée au tapis.

Les tambours doivent avoir un pas correspondant aux rangées de lamelles.

Les tapis avec chaines latérales sont entrainés au moyen de pignons installés sur les arbres d'entrainement.

Drive wheels and drive rollers for wire link belts

The drive rollers and the guide rollers should be provided with toothing to enable a form-locking operation.

In the area of the lamellae strands the rollers are provided with recesses and in case of using drive wheels they have to be mounted with a clearance.

At belts with lateral chains they can be driven by means of sprockets. Depending on belt width the shaft has to be provided with additional support discs.

