



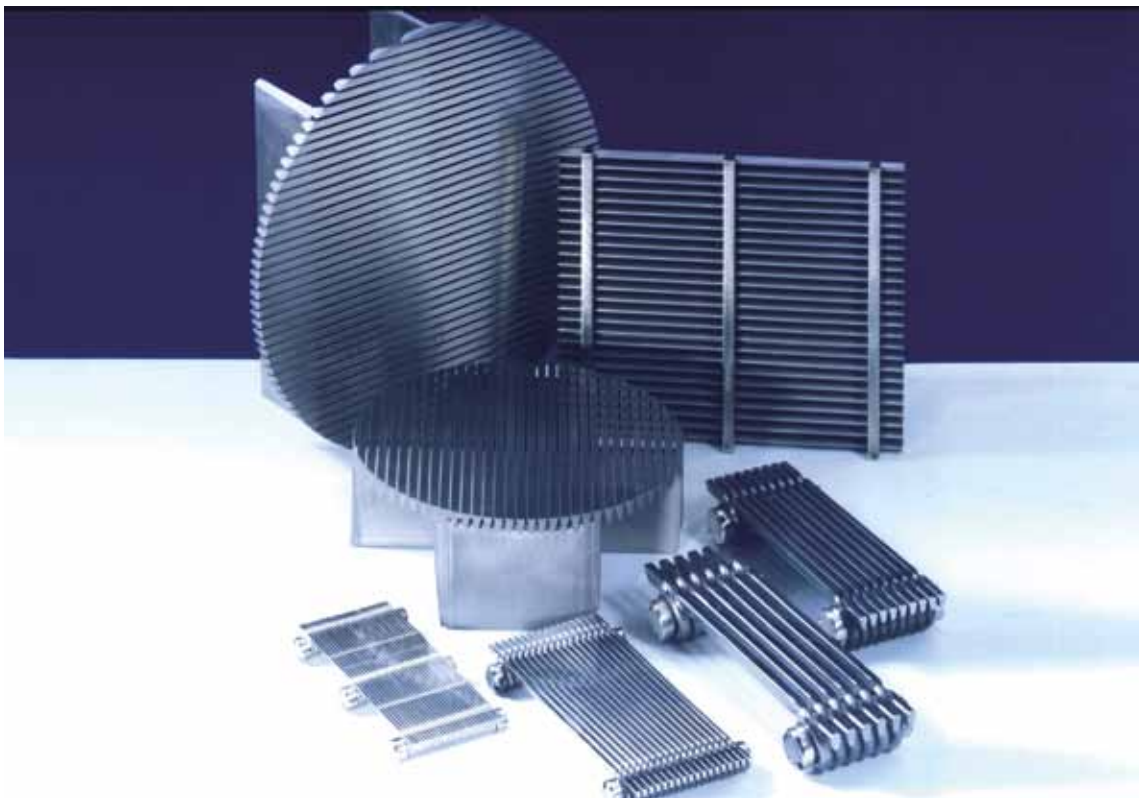
SIEBTECHNIK TEMA



RIMA[®] CORIMA

Grilles à fentes

Wedge Wire Screens



HEINLEHMANN

Allgemeines

• Eingesetzte Profil

• CORIMA

- Profilarten
- Lagermäßige Werkstoffe
- Offene Fläche

• RIMA®

- Profilarten
- Lagermäßige Werkstoffe
- Offene Fläche

• Einsatzgebiete

- Spaltsiebplatten
- Spaltsiebmulden
- Spaltsiebböden
- Spaltsieb Zylinder / Filterrohre
- Papierkörbe
- Mehrteilige Spaltsiebbeläge
- Siebkörbe
- Spaltsiebkörbe
- Stärkesiebe

General

• Applied profile

• CORIMA

- kind of profiles
- materials available from stock
- open area

• RIMA®

- kind of profiles
- materials available from stock
- open area

• Applications

- wedge wire screen plates
- sieve bends
- wedge wire screen bottoms
- wedge wire screen cylinders / screen tubes
- wedge wire paper baskets
- multi sectional screen panels
- wedge wire baskets
- centrifugal baskets
- starch screens

Généralités

• Profil disponibles

• CORIMA

- Types de profils
- Matières en stock
- Pourcentage de vide

• RIMA®

- Types de profils
- Matières en stock
- Pourcentage de vide

• Domaines d'applications

- Grilles plates
- Grilles courbes
- Planchers / soles
- Cylindres / crèpines
- Panier pâte à papier
- Éléments des grilles en plusieurs sections
- Paniers coniques en grille à fentes
- Grilles à fentes - paniers pouressoreuses
- Grilles pour l'amidon

Eigenarten und Vorzüge

Alle lieferbaren Profilformen, in geschlungener sowie in geschweißter Ausführung, haben dank ihrer schlanken Geometrie und ihrer geringen Kopfbreite eine optimale offene Siebfläche.

Durch ihre große Profilhöhe haben unsere Profildrähte eine besonders große Stabilität und daraus resultierend eine lange Lebensdauer.

Die Konizität unserer Profile sorgt gleichzeitig für einen geringen Durchgangswiderstand und eine möglichst große Verstopfungsfreiheit.

Aus genannten Gründen und der Erfahrung jahrzehntelanger Anwendung soll hier betont werden, dass sich oben genannte Spaltsiebe besonders gut für Entwässerungszwecke aller Art eignen.

Unsere Spaltsiebe können an jeden Einsatzfall aus den verschiedensten Stahlsorten und Nichteisenmetallen angepasst werden.

Characteristics and Advantages

All available profile shapes in looped or in welded executions provide an optimum screen area because of their slender geometry and small head width.

Due to their large profile height our profile wires have a particularly high rigidity and thereby a long service life.

The conicity of our profiles provides a small passage resistance enabling anti-clogging to a great extent at the same time.

For said reasons and due to experiences over decades we want to emphasize that the screens are particularly suitable for any dewatering application.

Depending on each individual case our Wedge Wire Screens can be correspondingly adapted to different steel qualities and non-ferrous metals.

Caractéristiques et avantages

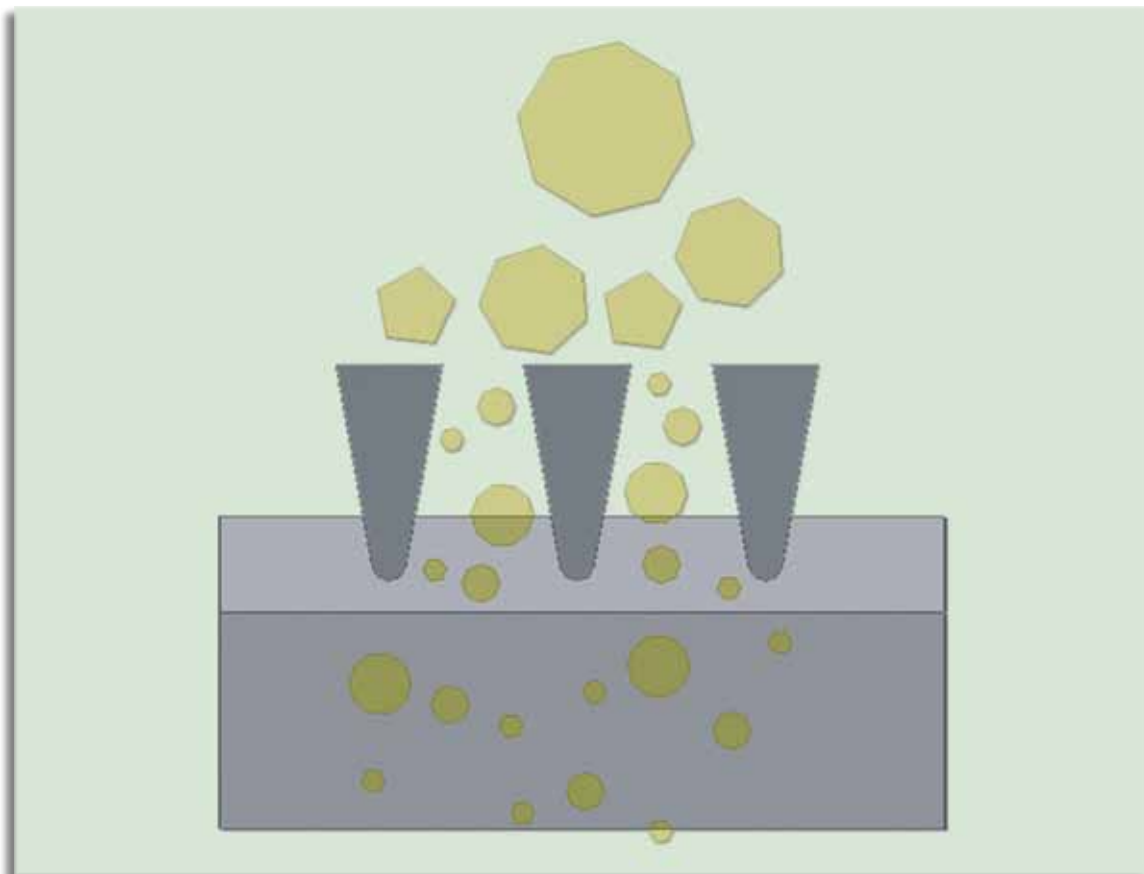
Toutes nos grilles ont une grande surface ouverte, qu'elles soient bouclées ou soudées, et ce quel que soit le profil utilisé, grâce à leur géométrie fine et leur faible largeur.

De par leur hauteur importante, nos fils profilés sont particulièrement résistants et ont une durée de vie élevée.

La conicité de nos profils limite à la fois le colmatage et la résistance de passage.

Ainsi, avec l'expérience liée à plusieurs décennies d'applications, nous pouvons constater que les grilles à fentes sont parfaitement adaptées à tous les types de séparation solide - liquide.

Nos grilles à fentes peuvent être fabriquées dans divers matières répondant à toutes les applications.



Geschweißte Spaltsiebe

CORIMA-Spaltsiebe bestehen aus aneinander gereihten Präzisionsprofilen, welche in Abständen auf Querstäbe verschweißt werden. Hierbei entstehen zwischen den Profildrähten Sieböffnungen in Form von Spalten. Die Spaltweiten sind variabel und können für die meisten Anforderungen produziert werden. Moderne Maschinen und höchste Sorgfalt bei der Fertigung sichern unseren hohen Qualitätsstandard. Für jeden Verwendungszweck stehen entsprechende Profilformen und -größen zur Verfügung.

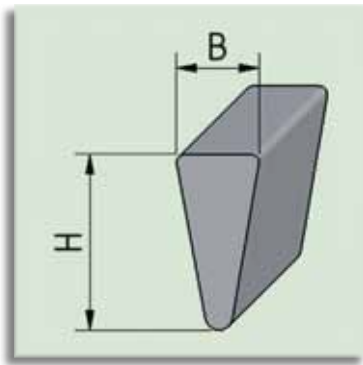
Welded Wedge Wire Screens

CORIMA wedge wire screens consist of precision profile wires lying adjacent to each other and intermittently welded on cross rods. By this means screen openings in form of slots result in-between the profiles. The slot openings are variable and can be manufactured for most requirements. Modern machines combined with ultimate accuracy in production enable preserving of our high quality standard. For each application we have available corresponding profile shapes and sizes.

Grilles à fentes soudées

Grilles à fentes **CORIMA** sont constituée de fils fesfilés soudés parallèlement des un aux autres sur des supports. La largeur des fentes est variable et peut être ajustée pour répondre à la plupart des applications. Un outil de production moderne et une fabrication sérieuse sont le gage d'un niveau de qualité élevé. Nous répondons aux exigences de vos applications avec le produit adéquat en term de profils de dimensions.





Sb-Profil

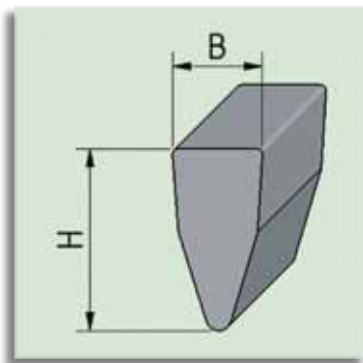
Dieses Standardprofil verfügt über eine gleichmäßige Konizität und ist nahezu verstopfungsfrei.

Sb-profile

This standard profile has a constant conicity. Due to this pegging is largely prevented.

Sb-Profil

Le profil Sb standard a une conicité régulière. On est proche du non-colmatage.



Sbb-Profil

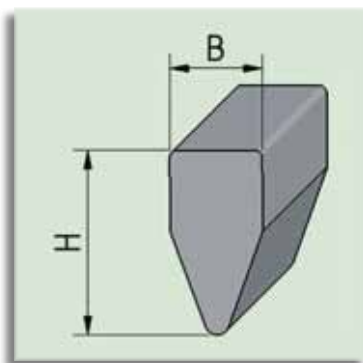
Sbb-Profile verfügen über eine Doppelkonizität. Daraus resultierend wird eine wesentliche Spalterweiterung infolge von Verschleiß vermieden.

Sbb-profile

Sbb-profiles are bi-conical. Thereby a considerable slot enlargement resulting from material wear can be prevented.

Sbb-Profil

Le profil Sbb a une double conicité. Ceci limite l'élargissement de la fente en cas d'usure.



H- und Sc-Profil

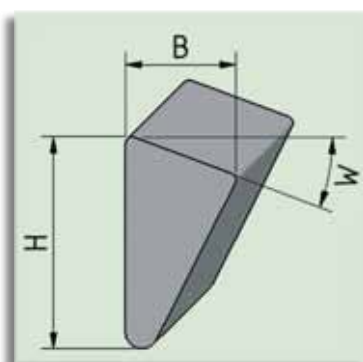
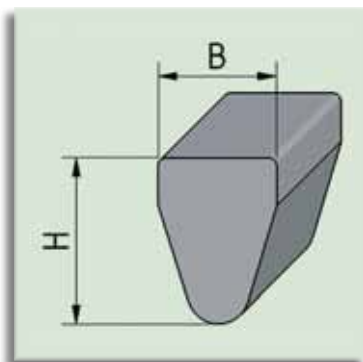
H- und Sc-Profile sind Schweißspaltprofile mit parallelen Kopfflanken und einer anschließenden Konizität. Daraus resultierend wird eine gleich bleibende Spaltweite bei stark schleißendem Siebgut erreicht.

H- and Sc-profile

H- and Sc-profiles are wedge wire profiles with a parallel top section and a conical lower section. Due to this a constant aperture is obtained for processing of highly abrasive screening materials.

Profil H et Sc

Les profils H et Sc présentent des flancs parallèles en partie supérieure avec une base conique. Ceci permet de maintenir une fente constante pour des matériaux très abrasifs.



Schräggestellte Sb-Profil 12° / 20° Grad

Inclined Sb-profile 12° / 20° degrees

Profil Sb inclinés 12° / 20° degrés

Lagermäßige Werkstoffe

Stock Materials

Matières en stock

Profile Profiles Profils	B (mm)	H (mm)	kg pro per / par 1000 m	Winkel Angle Angle	Lagermäßige Werkstoffe Stock Materials Matières en stock								
10 Sb	0,75	1,3	5,18		1.4404								
12 Sb	1,0	2,0	10,11		1.4301	1.4306	1.4435	1.4571					
18 Sb	1,5	2,5	19,04		1.4301	1.4435							
20 Sb	1,5	4,0	31,33		1.4301								
22 Sb	1,8	3,7	34,37		1.4301	1.4404	1.4435	1.4539	1.4571				
28 Sb	2,2	4,5	49,61		1.4301	1.4306	1.4373	1.4404	1.4435	1.4439	1.4462	1.4571	
			27,03		3.7025								
34 Sb	2,8	5,0	75,21		1.4016	1.4301	1.4401	1.4404	1.4435				
34 Sbb	2,2	5,0	70,39		1.4016	1.4031	1.4034	1.4301	1.4373	1.4401	2.4858		
					1.4404	1.4435	1.4439	1.4529	1.4539	2.4602			
34 SC 2,2	2,5	5,0	75,52		1.4016	1.4401	1.4404	1.4435					
42 Sb	3,4	6,5	107,50		1.4016	1.4034	1.4301	1.4401	1.4404				
42 Sbb	2,8	6,5	112,65		1.4439								
42 Sb 12	3,4	6,5	111,55	12°	1.4401								
42 Sb 20	3,4	6,5	107,12	20°	1.4401	1.4404	1.4435						
50 Sb	3,4	7,5	130,27		1.4016								
50 Sbb	3,4	7,5	156,40		1.4034								
H 4	3,2	4,5	86,43		1.4301	1.4306							

Werkstoffbezeichnung Material standards Équivalence de normes			
Deutschland und Europa Germany and Europe Allemagne et Europe		International: U.S.A. u.a. International: U.S.A. and others International: U.S.A. et autres	
Werkstoff-Nr. EN 10027 T.2	Kurzbezeichnung EN 10027 T.1	UNS-No.	AISI / SAE / ASTM common name
1.4016	X6Cr17	S43000	430
1.4031	X39Cr13	S42000	420
1.4034	X46Cr13	S42000	420
1.4301	X5CrNi18-10	S30400	304
1.4306	X2CrNi19-11	S30403	304L
1.4373	X12CrMnNiN18-9-5	-	-
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	S31600	316
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	S31603	316L
1.4571	X6CrNiMo17-12-2	S31635	316Ti
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	S31603	316L
1.4439	X2CrNiMoN17-13-5	S31726	317LN
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	S31803	318LN
1.4529	X1NiCrMoCuN25-20-7	N08926	-
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	N08904	-
2.4602	NiCr21Mo14W	N06022	-
2.4858	NiCr21Mo	UNS 08825	-
3.7025	Ti-12	R50250	-

Sollten Sie weitere Werkstoffe benötigen, wenden Sie sich bitte direkt an uns.
In case you need other materials please contact us directly.
Merci de nous contacter pour toute autre matière



Offene Fläche (Ao %) und Gewichte (kg/m²)

open areas (Ao %) and weights (kg/m²)

Pourcentage de vide (Ao %) et poids (kg/m²)

Profile Profiles Profils	Kopfbreite Head width largeur de fil		Spaltweiten Slit widths Ouverture 0,05 - 0,45						
			0,05	0,075	0,10	0,20	0,35	0,40	0,45
10 Sb	0,75	Ao %	6,3	9,1	11,8	21,1	31,8	34,8	37,5
		kg/m ²	7,26	7,05	6,85	6,18	5,40	5,18	4,99
12 Sb	1,0	Ao %	4,8	7,0	9,1	16,7	25,9	28,6	31,0
		kg/m ²	10,60	10,37	10,15	9,34	8,35	8,08	10,80
18 Sb	1,5	Ao %	3,2	4,8	6,3	11,8	18,9	21,1	23,1
		kg/m ²	16,46	16,24	16,06	15,32	14,36	14,08	13,80
22 Sb	1,8	Ao %	2,7	4,0	5,3	10,0	16,3	18,2	20,0
		kg/m ²	23,18	22,93	22,68	21,74	20,87	20,08	19,72
28 Sb	2,2	Ao %	2,2	3,3	4,3	8,3	13,7	15,4	17,0
		kg/m ²	26,95	26,69	26,43	25,49	24,24	23,82	23,46
34 Sb	2,8	Ao %	1,8	2,6	3,4	6,7	11,1	12,5	13,8
		kg/m ²	31,68	31,44	31,20	30,33	29,07	28,68	28,28
34 Sbb	2,2	Ao %	2,2	3,3	4,3	8,3	13,7	15,4	17,0
		kg/m ²	36,81	36,44	36,07	34,74	32,97	32,38	31,86
34 Sc 2,2	2,5	Ao %	2,0	2,9	3,8	7,4	12,3	13,8	15,3
		kg/m ²	35,12	34,81	34,49	33,38	31,79	31,32	30,84
42 Sb	3,4	Ao %	1,4	2,2	2,9	5,6	9,3	10,5	11,7
		kg/m ²	36,93	36,70	36,48	35,57	34,33	33,99	33,54
42 Sbb	2,8	Ao %	1,8	2,6	3,4	6,7	11,1	12,5	13,8
		kg/m ²	45,75	45,40	45,04	43,74	41,85	41,26	40,66
42 Sb 12	3,4	Ao %	1,4	2,2	2,9	5,6	9,3	10,5	11,7
		kg/m ²	38,19	37,96	37,72	36,79	35,50	35,15	34,68
42 Sb 20	3,4	Ao %	1,4	2,2	2,9	5,6	9,3	10,5	11,7
		kg/m ²	36,81	36,59	36,36	35,46	34,22	33,89	33,44
50 Sb	3,4	Ao %	1,4	2,2	2,9	5,6	9,3	10,5	11,7
		kg/m ²	44,03	43,76	43,48	42,39	40,88	40,47	39,93
50 Sbb	3,4	Ao %	1,4	2,2	2,9	5,6	9,3	10,5	11,7
		kg/m ²	52,18	51,85	51,52	50,21	48,40	47,91	47,25
H 4	3,4	Ao %	1,5	2,3	3,0	5,9	9,9	11,1	12,3
		kg/m ²	31,99	31,81	31,63	30,81	29,63	29,27	27,64

Profile Profiles Profils	Kopfbreite Head width largeur de fil		Spaltweiten Slit widths Ouverture 0,50 - 2,50						
			0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50
10 Sb	0,75	Ao %	40,0	50,0	57,1	62,5	66,7	72,7	76,9
		kg/m ²	4,81	3,56	3,56	3,18	3,87	2,43	2,13
12 Sb	1,0	Ao %	33,3	42,9	50,0	55,6	60,0	66,7	71,4
		kg/m ²	7,57	6,56	5,81	5,21	4,74	4,03	3,52
18 Sb	1,5	Ao %	25,0	33,3	40,0	45,5	50,0	57,1	62,5
		kg/m ²	13,56	12,44	11,56	10,82	10,22	9,26	8,56
22 Sb	1,8	Ao %	21,7	29,7	35,7	41,0	45,5	52,6	58,1
		kg/m ²	19,36	17,84	16,58	15,49	14,63	13,18	12,07
28 Sb	2,2	Ao %	18,5	25,4	31,3	36,2	40,5	47,6	53,2
		kg/m ²	23,10	21,43	20,07	18,88	17,89	16,22	14,86
34 Sb	2,8	Ao %	15,2	21,1	26,3	30,9	34,9	41,7	47,2
		kg/m ²	27,96	26,23	24,81	23,46	22,36	20,46	18,88
34 Sbb	2,2	Ao %	18,5	25,4	31,3	36,2	40,5	47,6	53,2
		kg/m ²	31,34	28,98	27,06	25,36	23,95	21,59	19,67
34 Sc 2,2	2,5	Ao %	16,7	23,1	28,6	33,3	37,5	44,4	50,0
		kg/m ²	30,44	28,38	26,64	25,13	23,86	21,64	19,90
42 Sb	3,4	Ao %	12,8	18,1	22,7	26,9	30,6	37,0	42,4
		kg/m ²	33,20	31,40	29,93	28,58	27,33	25,19	23,38
42 Sbb	2,8	Ao %	15,2	21,1	26,3	30,9	34,9	41,7	47,2
		kg/m ²	40,19	37,59	35,46	33,45	31,79	28,95	26,59
42 Sb 12	3,4	Ao %	12,8	18,1	22,7	26,9	30,6	37,0	42,4
		kg/m ²	34,33	32,45	30,93	29,52	28,24	26,01	24,14
42 Sb 20	3,4	Ao %	12,8	18,1	22,7	26,9	30,6	37,0	42,4
		kg/m ²	33,10	31,30	29,84	28,49	27,25	25,11	23,31
50 Sb	3,4	Ao %	12,8	18,1	22,7	26,9	30,6	37,0	42,4
		kg/m ²	39,52	37,33	35,55	33,91	32,40	29,80	27,62
50 Sbb	3,4	Ao %	12,8	18,1	22,7	26,9	30,6	37,0	42,4
		kg/m ²	46,76	44,13	42,00	40,03	38,22	35,10	32,47
H 4	3,4	Ao %	13,5	19,0	23,8	28,1	31,9	38,5	43,9
		kg/m ²	28,63	27,09	25,73	24,46	23,37	21,56	20,01

Geschlungene Spaltsiebe

RIMA®, **RIMETTA®** und **ULTRA-RIMETTA** - Spaltsiebe

bestehen aus aneinander gereihten, mit Schlingen versehenen Profildrähten, die durch runde Querstäbe verbunden werden.
Zwischen den Profildrähten entstehen dabei Sieböffnungen in Form von Spalten.

Auf Grund der nahezu „wärme-freien“ Herstellung auf Spezial-Präzisions-Maschinen wird eine exakte Spaltgenauigkeit, auch bei sehr kleinen Spaltweiten erzielt

Looped Wedge Wire Screens

RIMA®, **RIMETTA®** and **ULTRA-RIMETTA** - wedge wire screens

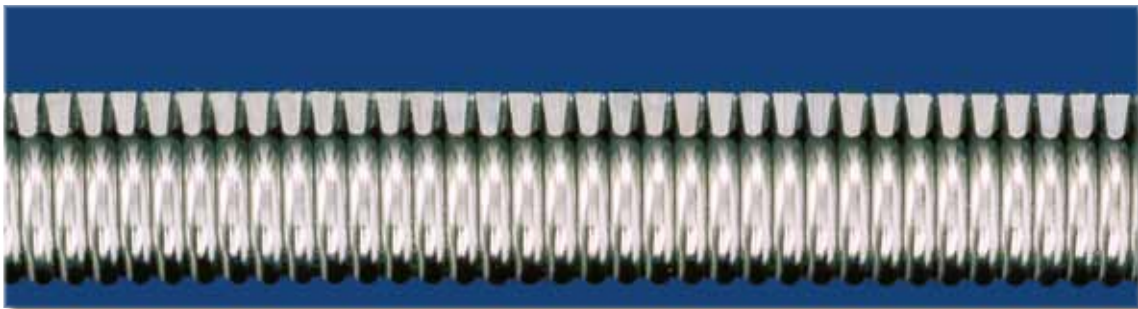
consist of profile wires provided with loops lying adjacent to each other connected by round cross bars.
The slots between the profile wires form the screen openings.

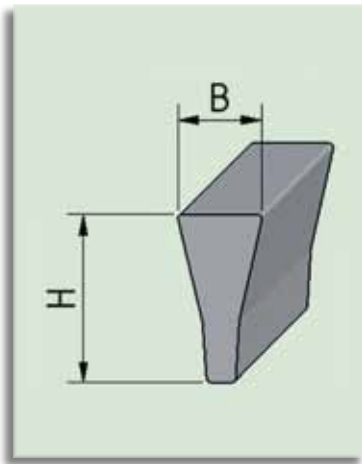
Due to nearly “heat-free” production on special precision machines high slot accuracy is achieved also at very small slot openings.

Grilles à fentes bouclées

Les grilles à fentes **RIMA®**, **RIMETTA®** et **ULTRA-RIMETTA**

sont constituées de fils profilés bouclés placés les uns à côté des autres et reliés entre eux par des traverses rondes. Les fentes obtenues entre les fils profilés définissent l'ouverture de la grille. Grâce à ce type de fabrication obtenu sans dégagement thermique, réalisée sur des machines de haute précision, on obtient une grande tolérance, même sur des fentes très minces.





Fa- / Wa-Profil

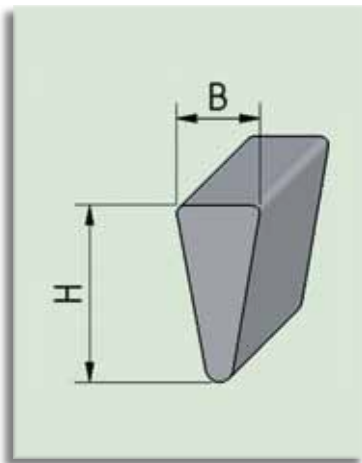
besitzen eine große Konizität des Profilkopfes. Die schnelle Erweiterung des Spaltes unterhalb der Durchlassöffnung an der Sieboberfläche bewirkt den kleinstmöglichen Durchgangswiderstand und somit eine besonders schnelle und gute Entwässerung.

Fa- / Wa-profile

have a large conicity. The slots widen quickly below the screen surface to provide smallest possible passage resistance and thereby a very fast and good de-watering.

Les profil Fa / Wa

comportant une forte conicité. L'élargissement rapide de la fente sous la surface de la grille permet une résistance de passage réduite et donc une évacuation rapide et efficace du fluide.



Fb- / Wb-Profil

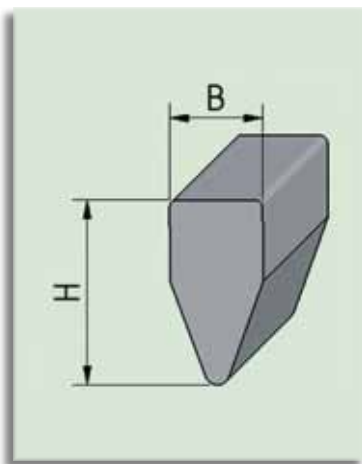
Der Profilkopf ist schmaler und höher gehalten als bei dem Fa- / Wa-Profil, zur Erzielung größtmöglicher offener Siebflächen. Die Konizität ist geringer als bei dem Fa- / Wa-Profil, die Spalterweiterung aber daher beim Verschleiß geringer.

Fb- / Wb-profile

the profile head is executed smaller and higher compared to Fa- / Wa-profile in order to obtain maximum open areas. Conicity is less compared to Fa- / Wa-profile, but regarding wear the slot enlargement is much smaller.

Les profil Fb / Wb

ont une section plus haute et plus fine que les Fa et Wa pour obtenir la surface ouverte la plus grande possible. La conicité est plus faible comparée aux profils Fa et Wa, et réduit l'élargissement de la fente en cas d'usure.



Fc- / Wc-Profil

haben parallele Kopfflanken, zur Erhaltung einer gleich bleibenden Spaltweite bei stark schleißendem Siebgut. Erst wenn der parallele Kopfteil völlig verschliffen ist, tritt eine Spalterweiterung ein.

Fc- / Wc-profile

have a parallel top section in order to achieve an equal slot width for processing of highly abrasive materials. Only after complete wear of the profile head slot will enlarge.

Les profil Fc / Wc

présentent des flancs parallèles en partie supérieure, ce qui permet de conserver une fente constante en cas d'utilisation avec des produits très abrasifs. L'élargissement de la fente se produit seulement quand la partie supérieure est usée.

Lagermäßige Werkstoffe

Stock Materials

Matières en stock

Profil Profiles Profils	B (mm)	H (mm)	Gesamthöhe Total height Altitude total (mm)	Spaltweiten Slit widths Ouverture (mm)	Lagermäßige Werkstoffe Stock materials Matières en stock				
12 Fa	1,0	1,6	7,60	0,05 - 0,10	1.4301	1.4306	1.4404		
18 Fa	1,35	2,5	10,6 - 10,2	0,05 - 0,25	1.4301	1.4401	1.4539	3.7035	
22 Fa	1,7	3,0	14,5 - 13,9	0,05 - 0,40	1.4401				
28 Fa	2,1	4,1	16,1 - 15,3	0,05 - 0,50	1.0313	1.4016	1.4301	1.4306	1.4401
					1.4404	1.4539	2.4858	3.6025	3.7235
34 Fa	2,5	5,0	17,7 - 16,7	0,20 - 0,75	1.0313	1.4016	1.4401	1.4439	
42 Fa	3,0	6,0	19,0 - 18,4	0,30 - 0,75	1.4016	1.4404			
12 Wa	1,0	1,6	7,4 - 7,0	0,15 - 0,75	1.4301	1.4306	1.4404		
18 Wa	1,6	2,4	10,1 - 9,9	0,30 - 1,00	1.4301	1.4401	1.4539	3.7035	
22 Wa	1,9	3,0	14,5 - 13,9	0,50 - 1,20	1.4401				
28 Wa	2,4	3,9	16,1 - 15,3	0,50 - 1,50	1.0313	1.4016	1.4301	1.4401	1.4404
					2.4858	3.7025	3.7235		
34 Wa	2,9	4,8	17,7 - 16,7	0,50 - 2,00	1.0313	1.4016	1.4401	1.4439	1.4539
42 Wa	3,4	6,0	19,0 - 18,4	0,75 - 2,50	1.4016	1.4404			
12 Fb	0,90	1,7	7,60	0,10 - 0,20	1.4301	1.4306	1.4404		
18 Fb	1,15	2,6	10,8 - 10,0	0,10 - 0,50	1.4301	1.4401	1.4539	3.7035	
22 Fb	1,50	3,1	14,5 - 13,9	0,10 - 0,50	1.4401				
28 Fb	1,95	4,1	16,6 - 15,8	0,10 - 0,50	1.0313	1.4016	1.4301	1.4306	1.4401
					1.4404	1.4539	2.4858	3.7025	3.7235
34 Fb	2,35	5,0	18,0 - 17,0	0,20 - 0,75	1.0313	1.4016	1.4401	1.4439	1.4539
12 Wb	0,90	1,7	7,4 - 7,0	0,25 - 0,85	1.4301	1.4306	1.4404		
18 Wb	1,45	2,5	10,1 - 9,8	0,30 - 1,25	1.4301	1.4401	1.4539	3.7035	
22 Wb	1,75	3,0	14,1 - 13,9	0,50 - 1,20	1.4401				
28 Wb	2,20	3,9	15,3 - 14,0	0,50 - 2,00	1.0313	1.4016	1.4301	1.4306	1.4401
					1.4404	1.4539	2.4858	3.7025	3.7235
34 Wb	2,85	4,8	17,2 - 16,2	0,50 - 3,00	1.0313	1.4016	1.4401	1.4439	1.4539
42 Wb	3,10	6,0	19,0 - 18,0	0,75 - 3,00	1.4016	1.4404			
28 Fc	2,1	3,9	16,0 - 15,1	0,10 - 0,50	1.0313	1.4016	1.4301	1.4306	1.4401
					1.4404	1.4539	2.4858	3.7025	3.7235
34 Fc	2,5	4,9	17,8 - 17,0	0,20 - 0,75	1.0313	1.4016	1.4401	1.4439	1.4539
42 Fc	3,0	6,0	19,0 - 18,4	0,30 - 0,75	1.4016	1.4404			
28 Wc	2,4	3,8	15,6 - 14,5	0,50 - 1,50	1.0313	1.4016	1.4301	1.4306	1.4401
					1.4404	1.4539	2.4858	3.7025	3.7235
34 Wc	2,9	4,6	16,8 - 16,1	0,50 - 2,00	1.0313	1.4016	1.4401	1.4439	1.4539
42 Wc	3,4	5,6	18,7 - 17,8	0,75 - 2,50	1.4016	1.4404			

Werkstoffbezeichnung (siehe Seite 7)

Material standards (see page 7)

Équivalence de normes (voir page 7)

Sollten Sie weitere Werkstoffe benötigen, wenden Sie sich bitte direkt an uns.
In case you need other materials please contact us directly.
Merci de nous contacter pour toute autre matière.



Offene Fläche (Ao %) und Gewichte (kg/m²)

open areas (Ao %) and weights (kg/m²)

Pourcentage de vide (Ao %) et poids (kg/m²)

Profile Profiles Profils	Kopfbreite Head width largeur de fil	Querstab- teilung Cross beam pitch Entraxe des supports		Spaltweiten Slit widths Ouverture 0,05 - 0,50									
				0,05	0,075	0,10	0,15	0,20	0,35	0,40	0,50		
12	Fa	1,00	31,8	Ao %	4,16	6,10	7,95						
				kg/m ²	15,8	15,51	15,2						
	Fb	0,90	35	Ao %			8,86	12,65	16,10				
				kg/m ²			16,12	15,50	14,93				
	Wa	1,00	35	Ao %					14,8	23,0	25,3	29,5	
				kg/m ²					13,92	12,69	12,35	11,71	
Wb	0,90	35	Ao %						24,8	25,8	30,3		
			kg/m ²						13,47	13,08	12,35		
18	Fa	1,35	70	Ao %	3,3	4,9	6,4	9,3	12,0				
				kg/m ²	20,93	20,59	20,28	19,68	19,13				
	Fb	1,15	70	Ao %			7,4	10,7	13,8	21,7	24,0	28,1	
				kg/m ²			23,14	22,36	21,60	19,68	19,13	18,12	
	Wa	1,60	70	Ao %						16,7	18,6	22,1	
				kg/m ²						15,68	15,34	14,74	
Wb	1,45	70	Ao %						18,1	20,1	23,8		
			kg/m ²						16,79	14,10	15,68		
22	Fa	1,70	70	Ao %	2,5	3,8	5,0	7,2	9,4	15,2	17,0		
				kg/m ²	30,55	30,20	29,85	29,15	28,57	26,86	26,37		
	Fb	1,50	70	Ao %			5,6	8,1	10,5	16,9	18,8	22,3	
				kg/m ²			32,89	32,09	31,30	29,19	28,57	27,39	
	Wa	1,90	70	Ao %			4,5	6,5	8,5	13,9	15,5	18,6	
				kg/m ²			27,39	26,86	26,37	24,97	24,53	23,73	
Wb	1,75	70	Ao %			4,8	7,0	9,1	14,9	16,6	19,8		
			kg/m ²			29,19	28,57	27,96	26,37	25,89	24,97		
28	Fa	2,10	70	Ao %	2,1	3,1	4,1	5,9	7,8	12,7	14,3	17,1	
				kg/m ²	39,43	38,99	38,63	37,90	37,17	35,27	34,61	33,52	
	Fb	1,95	70	Ao %			4,3	8,4	8,3	13,6	15,2	18,2	
				kg/m ²			41,04	40,24	39,43	37,17	36,51	35,27	
	Fc	2,10	70	Ao %			4,1	5,9	7,8	12,7	14,3	17,1	
				kg/m ²			38,63	37,90	37,17	35,27	34,61	33,52	
Wa	2,40	70	Ao %								15,4		
			kg/m ²									30,60	
Wb	2,20	70	Ao %								16,5		
			kg/m ²									32,50	
Wc	2,40	70	Ao %								15,4		
			kg/m ²									30,60	
34	Fa	2,50	70	Ao %					6,6	10,9	12,3	14,9	
				kg/m ²					45,89	43,71	43,06	41,86	
	Fb	2,35	70	Ao %				5,3	7,0	11,6	13,0	15,6	
				kg/m ²				49,05	48,29	45,89	45,13	43,71	
	Fc	2,50	70	Ao %					6,6	10,9	12,3	14,9	
				kg/m ²					45,89	43,71	43,06	41,86	
Wa	2,85	70	Ao %								13,3		
			kg/m ²									38,40	
Wb	2,60	70	Ao %								14,4		
			kg/m ²									40,66	
Wc	2,90	70	Ao %								13,1		
			kg/m ²									37,61	
42	Fa	3,00	70	Ao %									
				kg/m ²									
	Fc	3,00	70	Ao %						9,3	10,5	12,7	
				kg/m ²						56,04	55,37	53,84	
	Wa	3,40	80	Ao %									
				kg/m ²									
Wb	3,10	80	Ao %										
			kg/m ²										
Wc	3,40	80	Ao %										
			kg/m ²										

Offene Fläche (Ao %) und Gewichte (kg/m²)
open areas (Ao %) and weights (kg/m²)
Pourcentage de vide (Ao %) et poids (kg/m²)



Profile Profiles Profils	Kopfbreite Head width largeur de fil	Querstab- teilung Cross beam pitch Entraxe des supports		Spaltweiten Slit widths Ouverture 0,60 - 2,50										
				0,60	0,75	0,85	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50			
12	Fa	1,00	31,8	Ao %										
				kg/m ²										
	Fb	0,90	35	Ao %										
				kg/m ²										
	Wa	1,00	35	Ao %	33,2	38,0								
kg/m ²				11,16	10,45									
Wb	0,90	35	Ao %	34,3	39,5	42,5								
			kg/m ²	13,65	10,92	10,45								
18	Fa	1,35	70	Ao %										
				kg/m ²										
	Fb	1,15	70	Ao %										
				kg/m ²										
	Wa	1,60	70	Ao %	25,3	29,6	32,2	35,7						
kg/m ²				14,17	13,41	12,97	12,35							
Wb	1,45	70	Ao %	27,2	31,7	34,3	37,9	43,0						
			kg/m ²	15,03	14,17	13,65	12,97	11,98						
22	Fa	1,70	70	Ao %										
				kg/m ²										
	Fb	1,50	70	Ao %										
				kg/m ²										
	Wa	1,90	70	Ao %	21,4	25,2	27,6	30,7	35,4					
kg/m ²				22,99	22,02	21,40	20,57	19,38						
Wb	1,75	70	Ao %	22,8	26,7	29,1	32,4	37,1						
			kg/m ²	24,13	22,99	22,33	21,40	20,08						
28	Fa	2,10	70	Ao %										
				kg/m ²										
	Fb	1,95	70	Ao %										
				kg/m ²										
	Fc	2,10	70	Ao %	19,8									
				kg/m ²	32,50									
	Wa	2,40	70	Ao %	17,8	21,2	23,3	26,2	30,5	34,3				
kg/m ²				29,80	28,63	27,90	26,95	25,42	24,18					
Wb	2,20	70	Ao %	19,1	22,7	24,8	27,9	32,3	36,1	42,4				
			kg/m ²	31,55	30,16	29,46	28,26	26,58	25,20	22,86				
Wc	2,40	70	Ao %	17,8	21,2	23,3	26,2	30,5	34,3	40,5				
			kg/m ²	29,80	28,63	27,90	26,95	25,42	24,18	22,06				
34	Fa	2,50	70	Ao %	17,3	20,6								
				kg/m ²	40,66	39,02								
	Fb	2,35	70	Ao %	18,1	21,6								
				kg/m ²	42,40	40,66								
	Fc	2,50	70	Ao %										
				kg/m ²										
	Wa	2,85	70	Ao %	15,5	18,6	20,5	23,2	27,2	30,7	36,8			
kg/m ²				37,35	36,03	35,26	34,05	32,29	30,75	28,22				
Wb	2,60	70	Ao %	16,7	20,0	22,0	24,8	28,9	32,6	38,8				
			kg/m ²	39,57	38,04	37,06	35,75	33,79	32,05	29,21				
Wc	2,90	70	Ao %	15,3	18,3	20,2	22,9	26,9	30,4	36,4				
			kg/m ²	36,62	35,32	34,55	33,46	31,72	30,30	27,80				
42	Fa	3,00	70	Ao %				22,3	26,2	29,7	35,7	40,5		
				kg/m ²				47,76	42,01	43,20	39,31	36,27		
	Fc	3,00	70	Ao %										
				kg/m ²										
	Wa	3,40	80	Ao %				20,6	24,3	27,7	33,5	38,3		
kg/m ²							41,73	39,78	38,00	34,92	32,33			
Wb	3,10	80	Ao %				22,1	26,0	29,5	35,5	40,4			
			kg/m ²				44,32	42,05	40,11	36,71	33,79			
Wc	3,40	80	Ao %				20,6	24,3	27,7	33,5	38,5			
			kg/m ²				41,73	39,78	38,00	34,92	32,33			

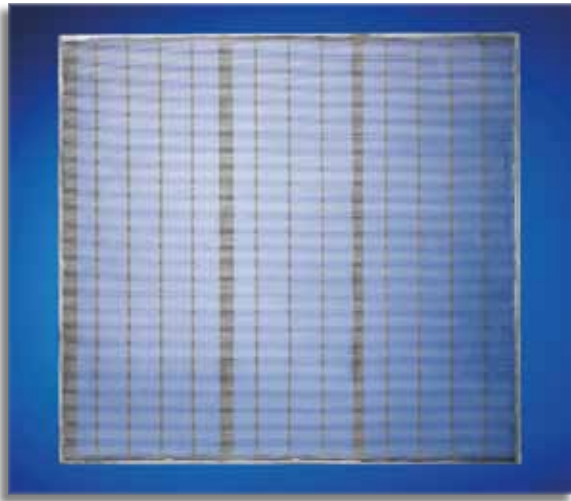
Spaltsieb-Platten Wedge Wire Screen Plates Grilles à fentes plates

Anwendungsgebiete für RIMA® und CORIMA - Spaltsiebplatten

Bergbau auf Linear- oder Kreisschwingmaschinen für die Entwässerung, Enttrübung und Entschlammung **Chemische und Kali-Industrie** für Vibrationskühler und Styropor Blockformen **Nahrungsmittel-Industrie** für Rübenwäschen und Schwemmwasservorabscheider, für Trocknung, Kühlung, Gefrierung **Steine und Erden** für die Sandentwässerung, Wasser-Aufbereitung und Klärschlamm - Absetzbecken

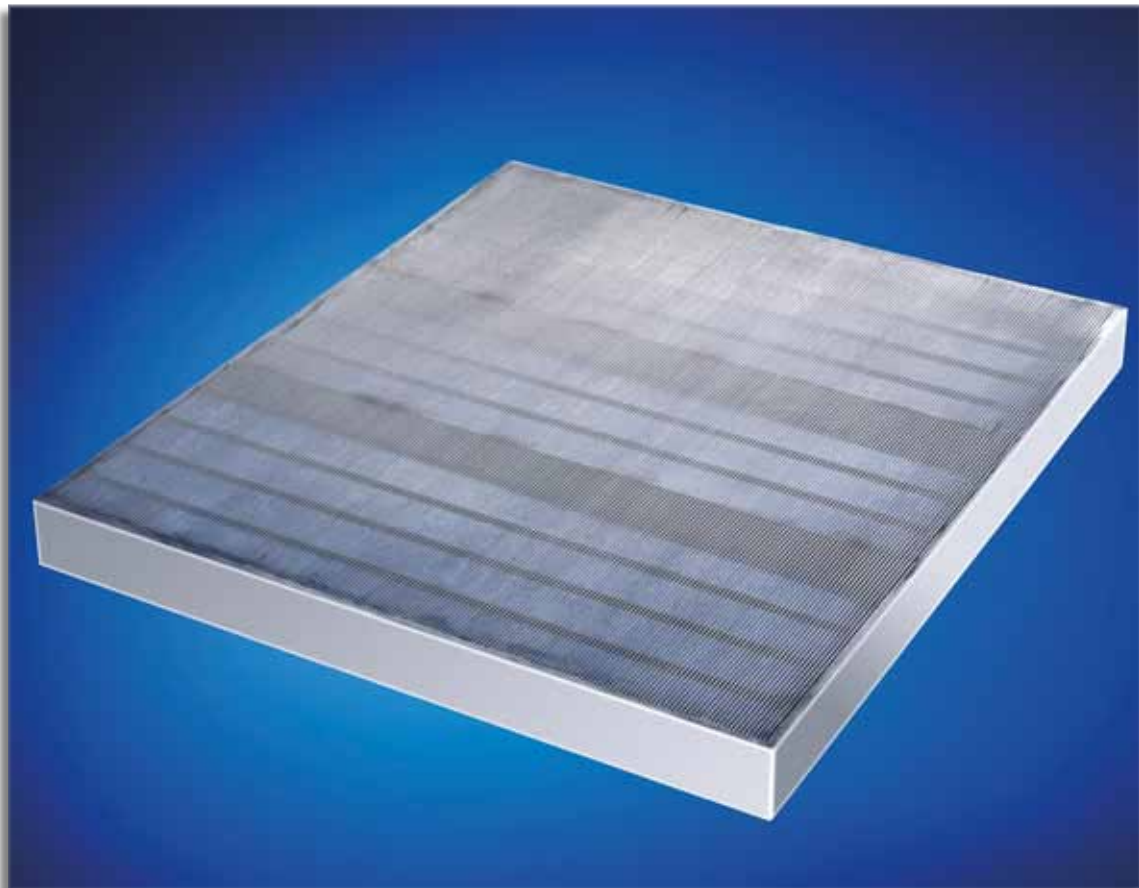
Application field for RIMA® and CORIMA wedge wire screen panels

Mining on linear or circular vibratory screens for dewatering, draining and desliming **Chemical and Potassium Industry** for vibrating coolers and Styropore boxforms **Food Industry** for root washers, fluming water separators, for drying, cooling, freezing **Pit and quarry Industry** for sand dewatering, water treatment and water clarification and filtration wells



Domaines d'application des grilles à fentes RIMA® et CORIMA

Mines dans les cribles vibrants circulaires ou linéaires pour l'égouttage, le nettoyage, déschlammage **Industrie chimique** refroidissement par vibrations et moules de polystyrène **Industrie alimentaire** lavoirs de betteraves, dégrilleurs pour eaux usées, sécheurs, refroidissement, congélation **Industrie minière** égouttage de sable, traitement d'eau, pour bassin de sédimentation des boues de curage



Spaltsieb-Mulden Wedge Wire Screen - Sieve Bends Grilles courbes

Anwendungsgebiete für RIMA® und CORIMA - Siebmulden

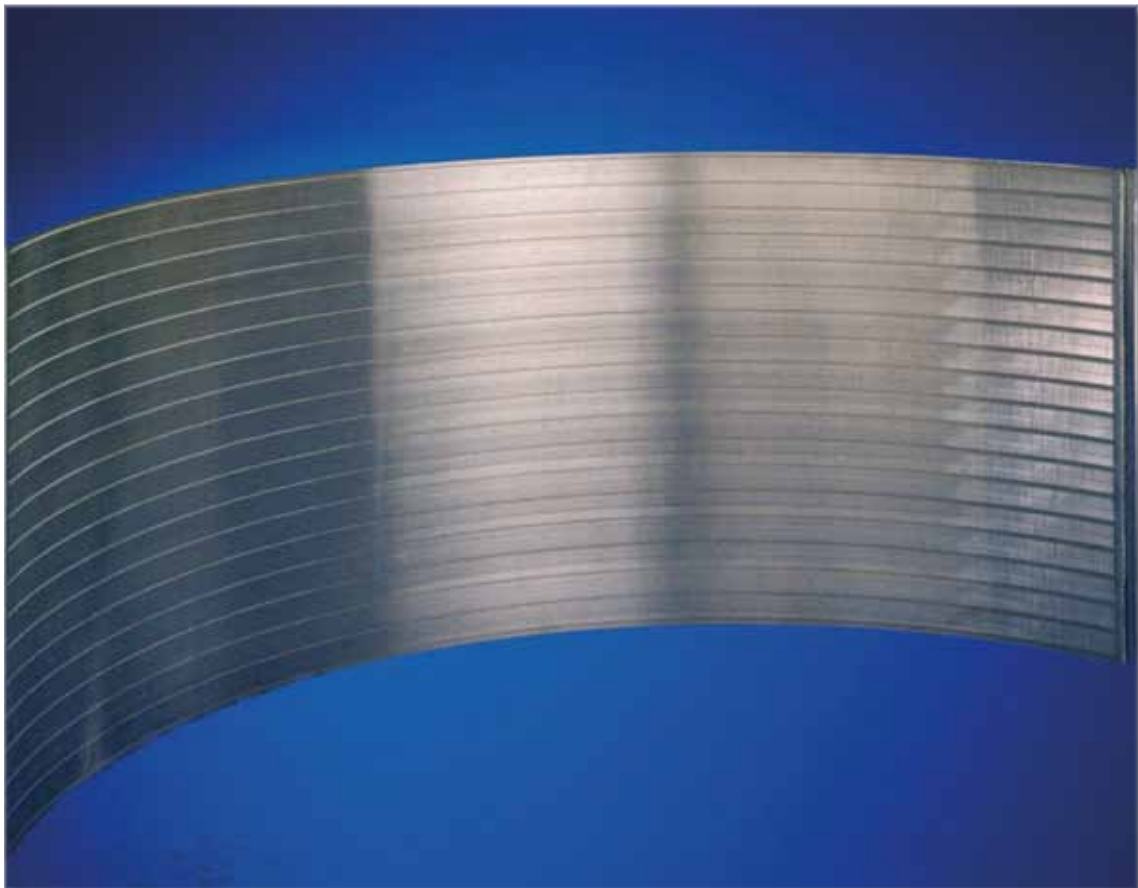
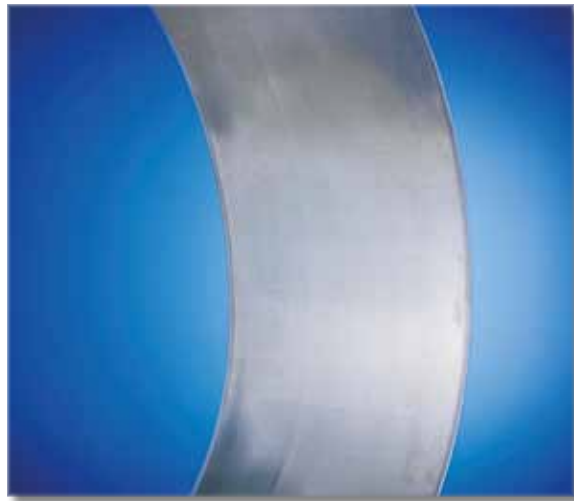
Bergbau für Entwässerung und Vorentschlammung **Chemische und Kali-Industrie** Eindickung **Nahrungsmittel-Industrie** Stärkeproduktion, Pülpfänger, Schwemmwasservorabscheider **Wasser-Aufbereitung und -Klärung**

Application field for RIMA® and CORIMA wedge wire sieve bends

Mining for dewatering and preliminary desliming **Chemical and Potassium Industry** concentration **Food Industry** starch production, pulp catchers, fluming water separators **Water treatment and clarification**

Domaines d'application des grilles courbes RIMA® et CORIMA

Mines égouttage et prédéschlammage **Industrie chimique et de la potasse** épaissement **Industrie alimentaire** séparation des fibres d'amidon, épulpeurs, dégrillage d'eaux de transport et de presses



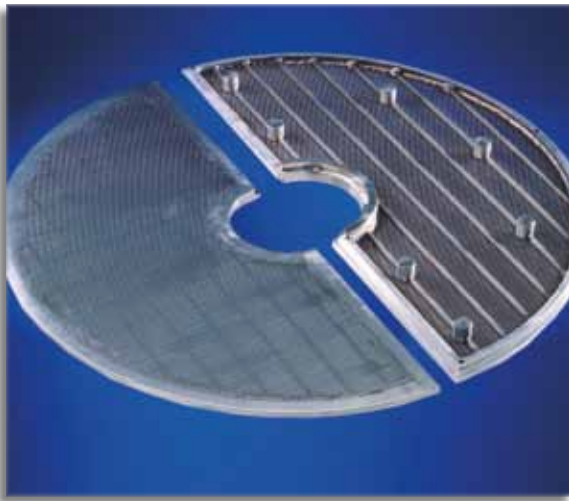
Spaltsieb-Böden Wedge Wire Screen Floors Planchers / Soles

Anwendungsgebiete für RIMA® und CORIMA - Siebböden

Chemische und Kali-Industrie in ein- oder mehrteiliger Ausführung für Filterapparate **Nahrungsmittel-Industrie** Speiseölherstellung, Kaffee-Extraktion, Zuckerproduktion, Malz – Extraktion, Böden für Brauereibetriebe

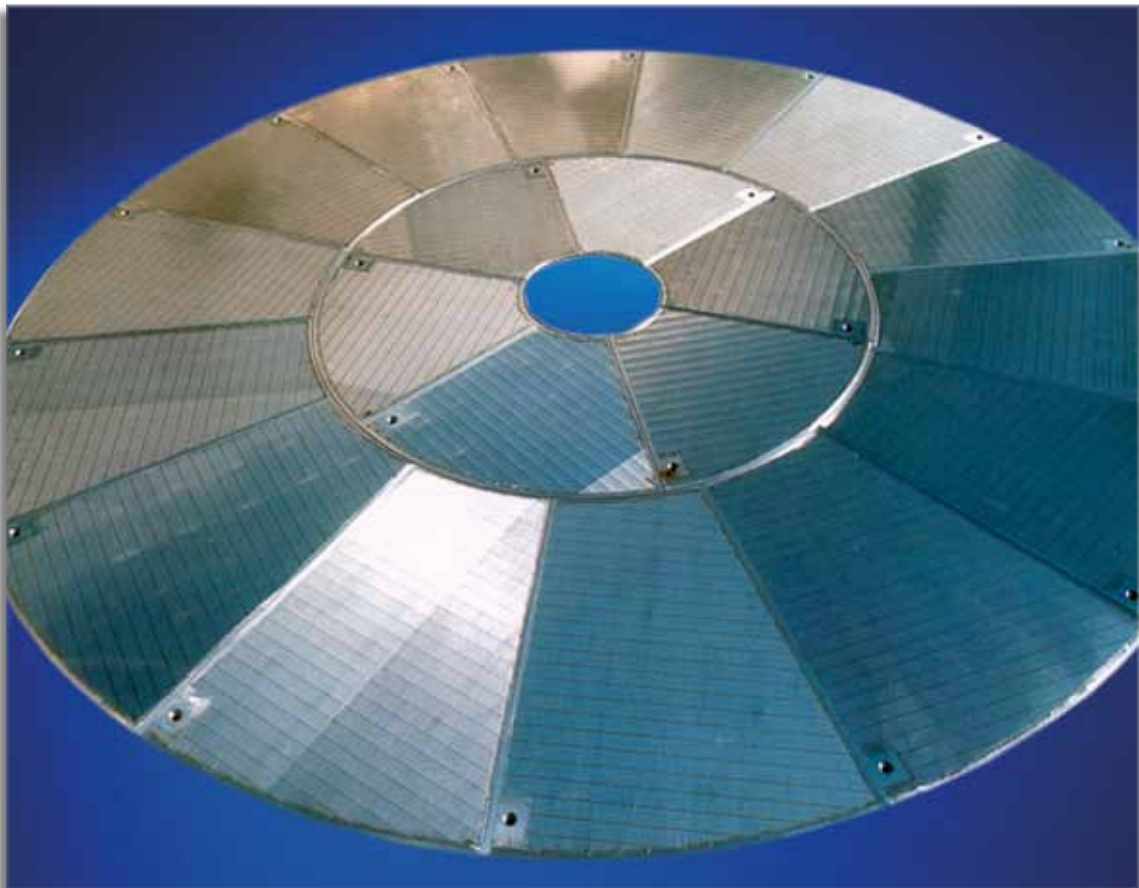
Application field for RIMA® and CORIMA wedge wire screen floor

Chemical and Potassium Industry in single- or multi-sectional design for filtration devices **Food Industry** edible oil production, coffee extraction, sugar production, malt extraction, bottoms for breweries



Domaines d'application des planchers / soles RIMA® et CORIMA

Industrie chimique en une ou plusieurs parties pour les systèmes de filtration, fonds de réacteurs
Industrie alimentaire production d'huile de table, extraction de café, production de sucre, extraction du malt, fonds pour brasseries



Spaltsieb-Zylinder und -Filterrohre Wedge Wire Cylinders and Filter Tubes Cylindres / Crépines

Anwendungsgebiete für RIMA® und CORIMA - Spaltsieb-Zylinder und -Filterrohre

Chemische und Kali-Industrie Verschiedene Anwendungen **Nahrungsmittel-Industrie** Speiseölherstellung
Wasser-Aufbereitung und -Klärung zur Abwasserreinigung

Application field for RIMA® and CORIMA wedge wire cylinders and filter tubes

Chemical and Potassium Industry various applications **Food Industry** edible oil production **Water treatment and clarificatio** wastewater treatment

Domaines d'application des grilles à fentes cylindrique RIMA® et CORIMA et de Crépines

Industrie chimique collecteurs, pièges à résines, paniers de sortie **Industrie alimentaire** vinicole huile de table, bougies **Traitement des eaux** bougies, collecteurs, busettes, tambours de dégrilleurs



Spaltsieb-Papierkörbe
Wedge Wire Baskets
Paniers pâte à papiers



**Anwendungsgebiete für RIMA®
und CORIMA - Spaltsieb-Papierkörbe**

Papier- und Zellstoff-Industrie Altstoffaufbereitung

**Application field for RIMA®
and CORIMA wedge wire baskets**

Paper and woodpulp Industry waste paper processing

**Domaines d'application des paniers pâte
à papier RIMA® et CORIMA**

Industrie du papier et de la cellulose préparation du papier recyclé



Mehrteilige Siebbeläge
Multi-sectional Screen Panels
Éléments de grilles en plusieurs sections

**Anwendungsgebiete für RIMA®
und CORIMA - Mehrteilige Siebbeläge**

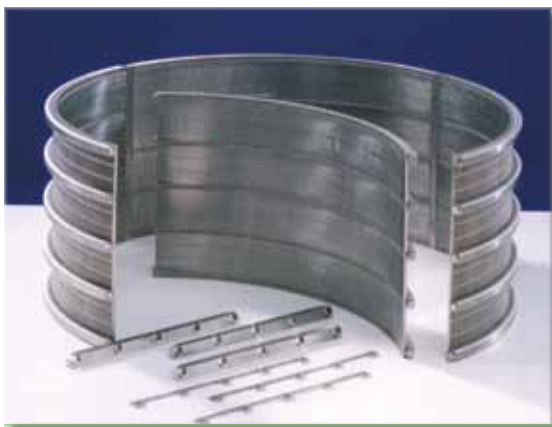
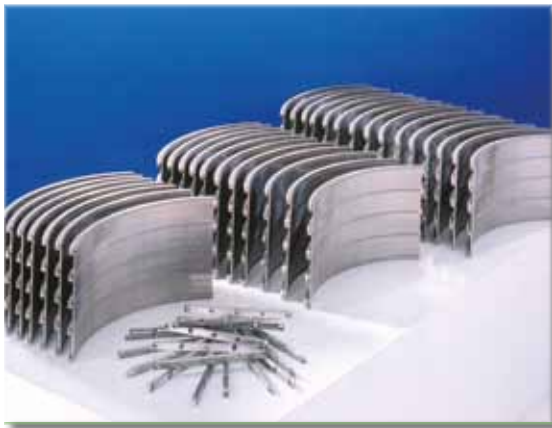
Chemische- und Kali-Industrie Schubschleudern,
Mühlen

**Application field for RIMA® and CORIMA
multi-sectional screen panels**

Chemical and potassium industry Pusher type
centrifuges, mills

**Domaines d'application des éléments
de grilles en plusieurs sections RIMA®
et CORIMA**

Industrie chimique et de la potasse centrifugeuses à
poussoir, broyeurs



Spaltsieb-Körbe
Wedge Wire Baskets
Paniers conique en grille à fentes

Anwendungsgebiete für RIMA® und CORIMA - Spaltsieb-Zylinder und -Filterrohre

Chemische und Kali-Industrie zur Entlaugung von Salzen, Phosphaten, Säuren und Chemikalien **Nahrungsmittel-Industrie** zur Kaffee- / Tee-Extraktion, in Strahlauswaschern (Stärkeindustrie)

Application field for RIMA® and CORIMA wedge wire baskets

Chemical and Potassium Industry for dehydration of salts, phosphates, acids and chemicals **Food Industry** for coffee and tea extraction, jet sieves (starch production)



Domaines d'application des paniers coniques en grille à fentes RIMA® et CORIMA

Industrie chimique et de la potasse pour déshydratation des sels, phosphates, acides et produits chimiques **Industrie alimentaire** pour extraction du café et du thé,essoreuses (production de l'amidon)



Spaltsieb-Schleuderkörbe Wedge Wire Centrifugal Baskets Grilles à fentes - paniers pouressoreuses

Anwendungsgebiete für RIMA® und CORIMA - Schleuderkörbe

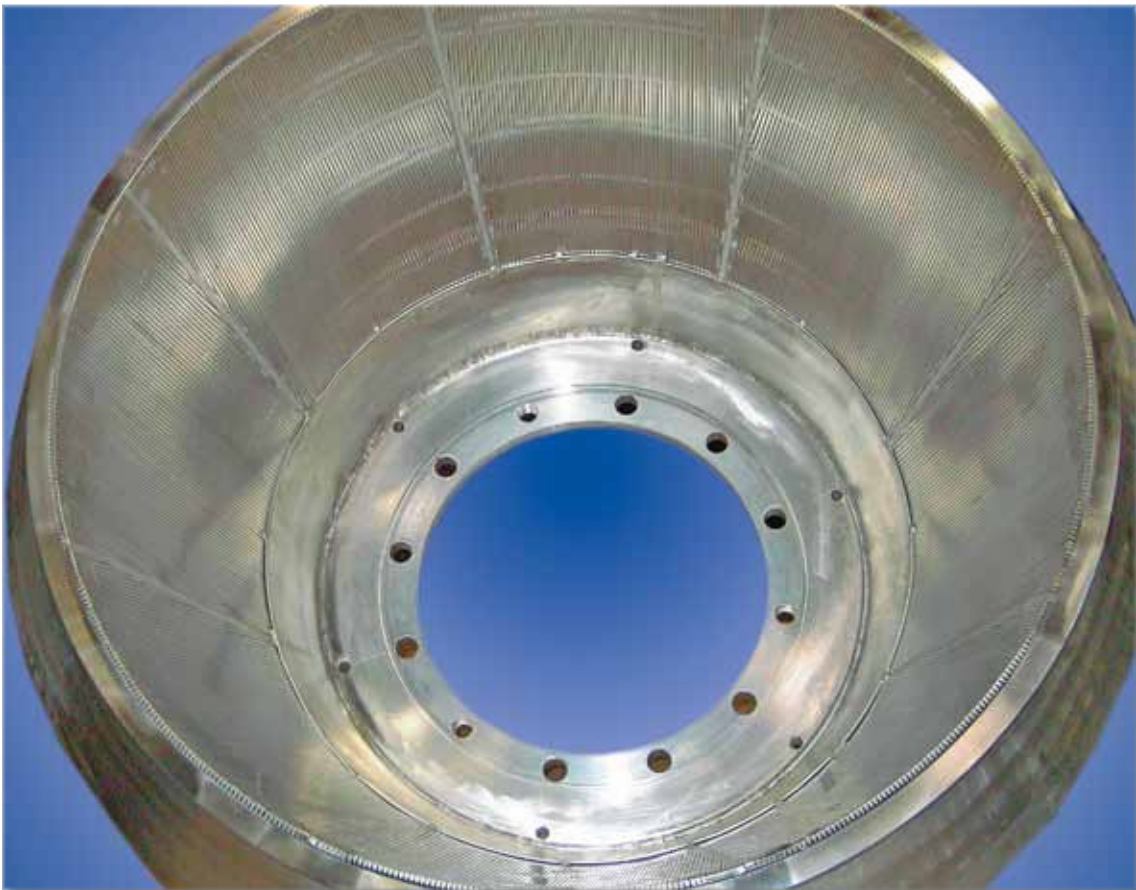
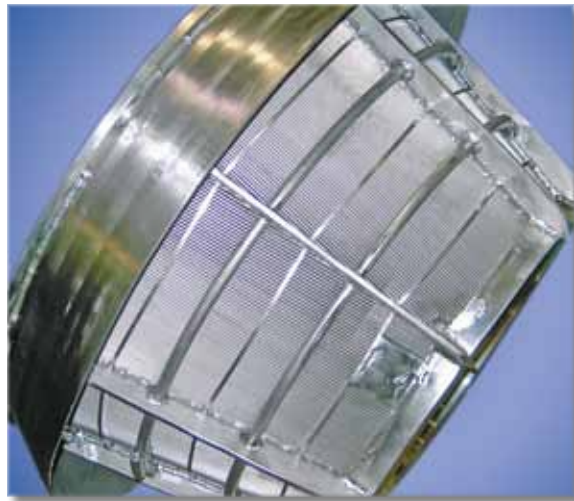
Bergbau für Schwingielschleudern zur Feinkohlen- und Mittelgut-Entwässerung **Steine und Erden** für Schwingielschleudern zur Sandentwässerung

Application field for RIMA® and CORIMA centrifugal baskets

Mining for vibrating screen centrifuges for the dewatering of fine coal and middlings **Pit and quarry industry** for vibrating screen centrifuges for sand dewatering

Domaines d'application des paniers pouressoreuses RIMA® et CORIMA

Minesessoreuses vibrantes pour l'égouttage des fines de charbon et des mixtes **Industrie minérale** dans lesessoreuses vibrantes pour l'égouttage de sable / sel

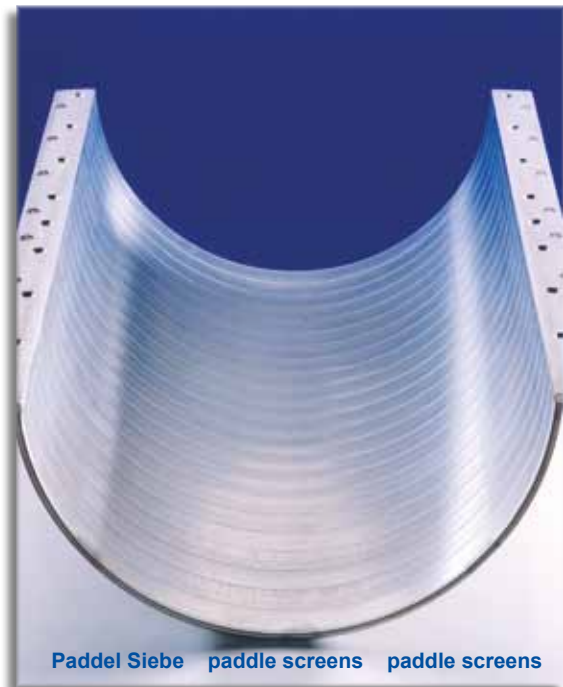
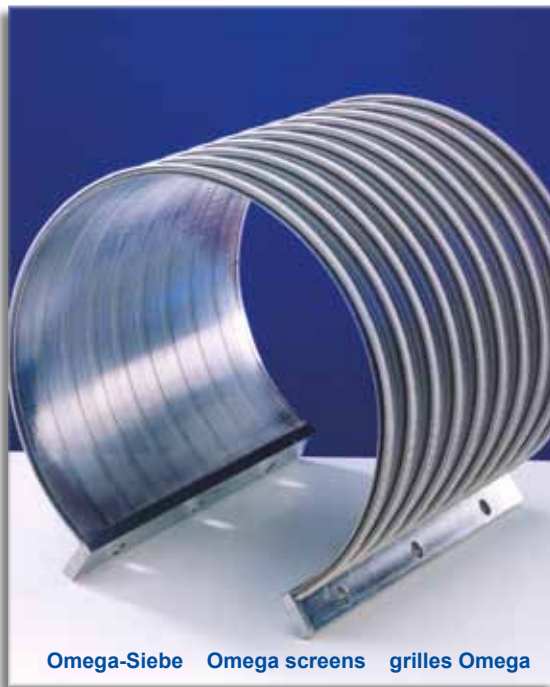


Stärke-Siebe
Starch Screens
Grilles pour l'amidon

Anwendungsgebiete für RIMA® und CORIMA Stärkeproduktion

Application field for RIMA® and CORIMA Starch production

Domaines d'application des RIMA® et CORIMA fabrication d'amidon





SIEBTECHNIK TEMA

Une gamme complète d'équipements

Cribles

Cribles à vibrations circulaires
Cribles à doubles balourds
Cribles horizontaux multi-niveaux
Cribles cylindriques
Jig

Préleveurs

Broyeurs

Matériel de laboratoire

Tamiseuses de contrôle et automatisation

Equipements individuels et installations complètes
pour l'échantillonnage et le traitement des échantillons
Broyeurs à machoires
Broyeurs à cylindres
Broyeurs à marteaux et à percussion
Broyeurs vibrants et oscillants
Cisailles rotatives
Tamis analytiques
Diviseurs

Centrifugeuses

Essoreuses à vis
Essoreuses à poussoir
Essoreuses à glissement
Essoreuses vibrantes
Essoreuses décanteuses

