



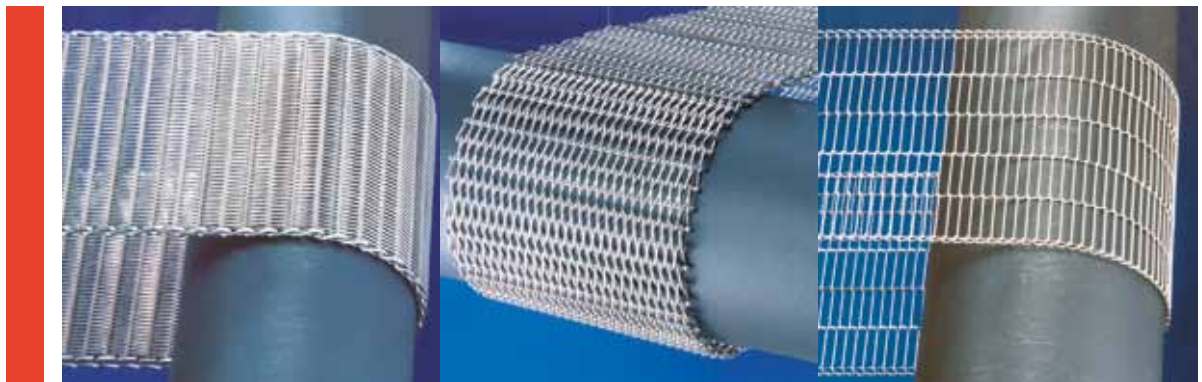
SIEBTECHNIK TEMA



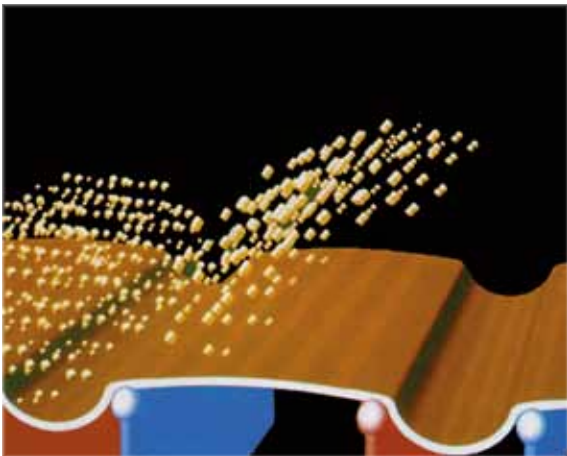
Programme de livraison

Delivery Program

Lieferprogramm



HEINLEHMANN



LIWELL® - Siebmaschinen - seit mehr als 40 Jahren die weltbekannte Lösung für die Klassierung siebschwieriger Materialien - arbeiten weitgehend **verstopfungsfrei**. Unübertroffen in der Leistungsfähigkeit und der technischen Einsetzbarkeit bewältigen **LIWELL®** - Siebmaschinen Aufgabenstellungen, die durch konventionelle Siebmaschinen nicht zu erreichen sind.

Zahlreiche Bauformen und Varianten bieten eine maßgeschneiderte Lösung für die jeweilige Problemstellung. Das einheitliche Grundprinzip des **Spannwell®** - Siebbelages - eine trampolinartige Bewegung mit großen Amplituden - bewirkt eine sehr hohe Beschleunigung auf das Siebgut. Bei nahezu allen Trennvorgängen werden Verstopfungen durch Anhaftungen und Klemmkorn effektiv vermieden.

Referenzen gibt es überall auf der Welt. Das Spektrum reicht von der Kohleklassierung in Sibirien über die Trennung von Recyclingmaterialien bis zur Absiebung von Holzhackschnitzeln in Kanada. Der Erfolg ist überall gleich: Eine sichere und kontinuierliche Betriebsweise mit minimalem Wartungs- und Bedienungsaufwand.

Die Motivation zum Einsatz ist unterschiedlich:

LIWELL® - Siebmaschinen bieten Möglichkeiten zur Produktion neuer oder besserer Produkte. Die kostenoptimierte Verarbeitung bekannter Stoffe bedingt einen rationelleren Betrieb. Die erweiterten Einsatzmöglichkeiten bewirken einen Wettbewerbsvorteil für unsere Kunden.

LIWELL® screening machines known all over the world for more than 40 years as a solution for classifying difficult to screen materials - operate to a large extent **without clogging**. The **LIWELL®** - screening machines, which are unsurpassed in efficiency are used for tasks which conventional machines are not able to achieve. A large number of options within the range provide the exact solution to any problem. The uniform principle of the **Spannwell®** - Screen Deck - a trampoline-like motion with high amplitudes - results in a high acceleration of the product to be screened. Clogging through sticking and near size particles is effectively avoided on most screening applications.

You will find references all over the world. From classifying coal in Siberia, the separation of recycled materials up to screening of wood chips in Canada. The success is the same everywhere: the safe and continuous operation with minimum operating personnel and maintenance.

The reasons for the use of this machine are numerous:

LIWELL® - Screening Machines enable the production of new or improved products. Known products can be produced more cost effective, offering a competitive advantage to our customers.

Les cribles **LIWELL®** connus mondialement depuis plus de 40 ans comme étant la solution de la classification de matériaux difficiles travaillent sans colmatage. Les cribles **LIWELL®** dont l'efficacité et la technicité n'ont jamais été égalés sont employés pour résoudre des problèmes de séparation qui ne peuvent pas être traités par les cribles conventionnels. Un nombre important de formes de constructions différentes et de variantes permettent de proposer des solutions à la mesure du problème posé. Le principe de base unique des surfaces criblantes à ondes linéaires mouvement trampoline avec de grandes amplitudes, génère de très fortes accélérations au produit à tamiser. Dans la plupart des applications, les phénomènes de colmatage et de goujonage par des particules proches de la valeur de la coupe sont effectivement évités.

Il existe des références partout dans le monde. De la classification de charbon en Sibérie par la séparation dans l'industrie du recyclage jusqu'au criblage d'écorces de bois au Canada. Le succès est partout le même: Un fonctionnement continu et sans soucis, avec un minimum d'entretien et de personnel.

Les motivations pour l'utilisateur peuvent être multiples:

L'utilisation du **LIWELL®** rend possible la fabrication de produits nouveaux ou de qualité supérieure. Les produits peuvent être réalisés avec un coût de revient moins élevé et ainsi rendre plus compétitifs nos clients.

Die Vielfalt der erfolgreich mit LIWELL® Maschinen durchgeführten schwierigsten Trennvorgänge verdeutlicht auszugsweise folgende Aufzählung der behandelten Schüttgüter:

Anthrazit, Aschen, Altholz, Altglas, Basalt, Bauschutt, Baustellenmischabfall, Bauxit, Bimsstein, Bioabfall, Bodenaushub, Bohrschlamm, Braunkohle, Brikettabrieb, Diabas, Dolomit, Düngekalk, Eisenerz, Erde, Erdschlamm, Erz, Feinpülpe, Gipsplattenbruch, Gipsschlamm, Glas, Glasbruch, Granulate, Grauwacke, Hackschnitzel, Haldenmaterial, Hartgestein, Haushaltsabfälle, Holzspäne, Kalkstein, Kies, Kohle, Kohlesuspension, Koks, Koksgrus, Kompost (Fertig-, Grün-, Friedhofs-, Frisch-, Müll-), Kreide, Kupferdraht, Lava, Lavaasche, Magnesit, Marmor, Meersalz, Muschelkalk, Müll (Haus-, Roh-, Shredder-), Papierreste, Plastikreste, Pellets, Phonolit, Porenbeton, Quarzit, Recyclingmaterial, Rinde, Rübenerde, Sand (Brech-, Roh-), Schiefer, Schlacke (Fe-, MVA-, Alu-, LD-, Stahlwerks-), Schlamm (Kreide-, Klär-, Teich-), Schrott (Auto-, Alu-, Shredder-), Sinterkoks, Sinterisen, Splitt, Steinkohle, Sylvinit, Teppichreste, Tonerde, Torf, Ziegelbruch, Ziegelmehl, Ziegelsplitt, Zucker.

The following list of treated bulk materials shows in part the wide variety of most difficult separation processes performed with LIWELL®-Screening machines:

anthracite, ashes, matured timber, waste glass for recycling, basalt, debris, mixed building rubble, bauxite, pumice, biogarbage, excavated soil, drilling mud, lignite, coal brick breeze, diabase, dolomite, fertilising lime, iron ore, soil, earthy sludge, ore, fine pulp, broken gypsum plates, gypsum sludge, glass, broken glass, granulates, grey wacke, chips, dump material, hard rock, domestic waste, wood chips, limestone, gravel, coal, coal suspension, coke, coke breeze, compost (mature-, green-, cemetery-, fresh-, refuse-) chalk, copper wire, lava, lava ashes, magnesite, marble, shell limestone, garbage (domestic-, raw-, shredder-), paper remains, plastics remains, pellets, phonolite, pore concrete, quartzite, recycling material, bark, sugar beet soil, sea salt, sand (crushed-, raw-), slate, slag, (ferrous-, waste-, aluminium-, steel works-), sludge, (chalk-, sewage-, settling pond-), scrap (car-, aluminium-, shredder-), sinter coal, sinter ore, fine gravel, bituminous coal, sylvinit, carpet remains, argillaceous earth, clayey sand, peat, broken bricks, brick powder, brick chippings, sugar.

La liste des produits traités témoigne de la grande variété des séparations réalisées grâce aux cribles LIWELL®:

anthracite, ardoise, argile, basalte, bauxite, béton cellulaire, bois de récupération, boues (calcaires, de curage, de lagunes), boues de forage, boues de gypse, boues, briques concassées, calcaire, cendre de lave, cendres, charbon, suspensions de charbon, coke de pétrole, coke, compost (mûr, vert, frais, d'OM), copeaux de bois, coquillages, craie, fils de cuivre, débris de démolition, déchets métalliques broyés (automobile, aluminium), déchets verts, diabase, dolomie, écorces, engrais calcaire, minerai de fer, granulats, grès des houillères, gravats de démolition d'immeuble, gravier, gravillons, laitiers, lave, lignite, magnésie, marbre, matériaux recyclés, minerai de fer aggloméré, minerai, ordures (ménagères, brutes, broyées), vieux papiers, panneaux de plâtre broyés, pellets, phonolite, pierre ponce, vieux plastiques, pulpes fines, quartzite, récupération de terril, résidus de briquettes, résidus de coke, roches dures, sable (broyé, brut), sciures, scories (fer, aluminium, fonderies, aciéries), sel de mer, sols divers, stériles de carrières, sucre, sylvinite, vieux tapis, terre, terres de lavage de betteraves, tourbe, tuiles pulvérisées, verre broyé, verre de récupération.





Doppelwellen-Kreisschwingsieb DELTA 2 Leistungssteigerung von bis zu 40 % bieten Maschinen der DELTA 2 - Baureihe. Dieser technologische Vorsprung ermöglicht den Einbau kleinerer Siebmaschinen oder aber ermöglicht die Leistungssteigerung bei vergleichbarer Siebfläche.

Erzielt wird dieses Phänomen durch die besondere Maschinenkonstruktion. Mittels eines über Frequenz-Umrichter regelbaren Doppelwellenantriebes ist eine exakte Einstellung der Maschinenbewegung an die Absiebung möglich. Ausgangsbasis für die Einstellung ist die kinetische Flugbahn der Partikel / des Siebgutes.

Durch diese Antriebsform wird eine gleichmäßige Kreisbewegung über die gesamte Maschinenlänge erzielt. Erforderliche Anpassungen der Frequenz und/oder der Amplitude an den jeweiligen Trennschnitt sind selbstverständlich problemlos realisierbar.

DELTA 2 screening machines are up to 40 % more efficient compared with conventional machines. This technological advantage enables the use of smaller screening machines or an increase in capacity compared with the same screen area. Such advantage is achieved due to the special construction of these machines. A double-shaft drive, which is controllable through frequency converters, enables adjustment of the machine to meet different product parameters. Basic factor for adjusting the machine is the kinetic flight-path of the particles / screening material.

The drive achieves the same motion over the entire length of the machine. Necessary alterations of the frequency and/or amplitude to obtain specific cut points are, of course, possible without problems.

Cribles à vibrations circulaires à double ligne d'arbre Delta 2

Une augmentation de débit jusqu'à 40% peut être obtenue avec les machines de type Delta 2. L'utilisation de cette technologie permet d'installer des machines plus petites ou d'augmenter le débit sur des surfaces de criblage équivalentes. Cet avantage est obtenu par la conception spéciale du crible. Un variateur de fréquence permet d'ajuster le mouvement du crible et d'optimiser ainsi son fonctionnement. Une adaptation exacte au produit à cribler est obtenue par la bonne vitesse des 2 lignes d'arbres. La connaissance de la trajectoire cinétique des particules est à la base de ce fonctionnement. Par ce système d'entraînement une vibration circulaire constante est obtenue sur toute la surface du crible. Une modification de la fréquence ou de l'amplitude, devant être adaptées à la coupure désirée, peut être réalisée sans problème.

HL Kreis und Linear Schwingsieben HEIN, LEHMANN Kreis- und Linearschwing-Siebmaschinen sind bekannt für Ihre robuste und damit zuverlässige Ausführung. Ihr Einsatzgebiet sind die Standard-Anwendungen bei der Klassierung von unterschiedlichen Schüttgütern. Linearschwing-Siebmaschinen werden außerdem bei der Entwässerung von Schüttgütern eingesetzt. Die Maschinen sind in einer Vielzahl unterschiedlicher Ausführungen erhältlich:

- Als Quer- oder Längsspanner
- Mit Polyurethan- oder Drahtsiebbelägen
- Als Eindeck- oder Mehrdecker-Maschinen

Durchdachte Konstruktionen, sorgfältige Ausführungen und großzügig dimensionierte Bauteile gewährleisten eine lange, störungsarme Lebensdauer der Maschinen.

Circular and linear vibration screening machine Circular and linear motion screening machines of Hein, Lehmann are well known for their ruggedness in design and reliable finishing of the machine. They can be used for separation of any bulk materials. Linear vibration screening machines are also supplied for dewatering. Both types of machines are available in a large number of different designs:

- for lengthwise or crosswise tensioning
- with screen panels made of polyurethane or wire
- as single- and multi-deck machines

A well thought-out construction, careful planning and design as well as generously dimensioned components ensure a long, trouble-free service life.

Cribles à vibrations circulaires et linéaires Les cribles à vibrations circulaires et linéaires fabriqués par HEIN, LEHMANN sont réputés pour leur robustesse et leur fiabilité.

Leurs domaines d'application recouvre tous les cas de classification standard des produits en vrac les plus divers. Les cribles à vibrations linéaires sont également employés en tant que crible égoutteur.

Les machines peuvent être réalisés en différentes exécutions:

- En tant que crible à tension longitudinale ou à tension transversale
- Avec des surfaces de tamisage en polyuréthane ou avec des grilles métalliques
- Avec un ou plusieurs étages de séparation

Des constructions bien pensées, des exécutions soignées et des éléments de construction bien dimensionnés garantissent une longue durée de vie.

HEIN, LEHMANN Grundstoffsiebe zur Trennung von Massenschüttgütern (z.B. Sand, Kies, Hartstein, Erz, Kohle) sind auf allen herkömmlichen Siebmaschinen einsetzbar.

Geliefert werden sämtliche klassischen Drahtsiebe wie Gewebe, Gitter, Harfen, leichte VIBRO®-Flex-Gitter mit Kunststoff ummantelten Drähten sowie Siebe aus LEMANIT®- Polyurethan und Gummi.

Moderne Wechselsysteme WS 83 und WS 85® für Stahl-, Kunststoff- und Gummisiebe bieten hohe Wirtschaftlichkeit durch kurze Siebwechselzeiten und optimierte Anpassung an die Trenngrenzen. Siebmaschinenzubehör und Schleißteile runden das Programm ab.

HEIN, LEHMANN screen decks for processing raw materials (i.e. sand, quarrel, stones, ore, carbon) are suitable for all conventional machines. Classical wire screens, pressure welded grids and harp screens, lightweight VIBRO®-Flex screens made of PUR coated wires as well as screens made of LEMANIT®-PUR and rubber are available.

The modern screen exchange systems WS 83 and WS 85® for screens made of steel, PUR and rubber offer high efficiency with short downtime for changing and can be optimised to produce the required screening effect. Accessories for screening machines complete our product range.

Les Toiles de tamisage HEIN LEHMANN pour la séparation des produits en vrac, par ex. sable, gravier, pierre, minéral, charbon peuvent être utilisées sur tous les types de cribles.

On peut livrer des tamis classiques en acier tel des toiles, des grilles, des toiles harpés, des toiles VIBRO®-Flex en fils d'acier recouverts en matières synthétiques, des toiles en LEMANIT®-Polyuréthane et caoutchouc.

Les systèmes modernes de fixation des toiles WS 83 et WS 85® permettent à nos clients de trouver une solution économique en diminuant les temps nécessaires au remplacement des toiles et en optimisant l'adaptation à la coupure désirée. Les accessoires de cribles comme certaines pièces d'usure complètent le programme.

HEIN, LEHMANN - Zuckerzentrifugen arbeiten kontinuierlich. Sie können den Zucker je nach Ausstattung in fester Form oder gelöst als Kläre austragen. Ein Modell mit Zwei-Stufenkorb ermöglicht das Vor- und Nachschleudern in einer Zentrifuge.

Die Zentrifugen sind geeignet für Mittelprodukt-, Nachprodukt- und Affinationsfüllmasse. Die Aufgabeeleistung beträgt je nach Zentrifugengröße und Füllmasseart 4 - 30 t/h.

Zusätzliche Einrichtungen zum Maischen und zur Ablauftrennung sind auf Wunsch lieferbar.

HEIN, LEHMANN sugar centrifugals are continuously operating centrifugals; available for discharging the sugar either dissolved or undissolved. A model with double stage basket allows pre- and afterpurging in one unit.

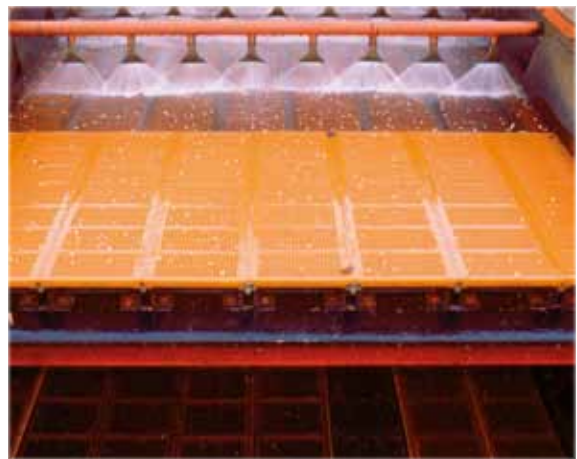
The centrifugals are suitable for curing middle product, low grade massecuite and affination massecuite. The feed capacity per unit ranges from 4 to 30 t/h depending on centrifugal size and massecuite.

Auxiliary equipment for magma mingling and syrup separation is available on request.

Les centrifugeuses HEIN LEHMANN sont des machines qui travaillent en continue et permettent d'obtenir du sucre en solution ou du sucre sec selon le cas. Une exécution avec un panier à deux étages offre la possibilité d'effectuer un double essorage en une seule étape.

Lesessoreuses trouvent principalement leurs application pour des masses cuites intermédiaires et bas produit ainsi que pour l'affinage des sucres bas produit. Le débit d'alimentation peut varier de 4 à 30 t/h selon le type de machine et la qualité de la masse cuite.

Des systèmes complémentaires pour mélanger ou séparer le sirop sont également disponibles.



Screens for processing raw materials • Grundstoffsiebe
Toiles pour les matieres premieres

KONTI Centrifugeuses • Centrifuges • Zentrifugen

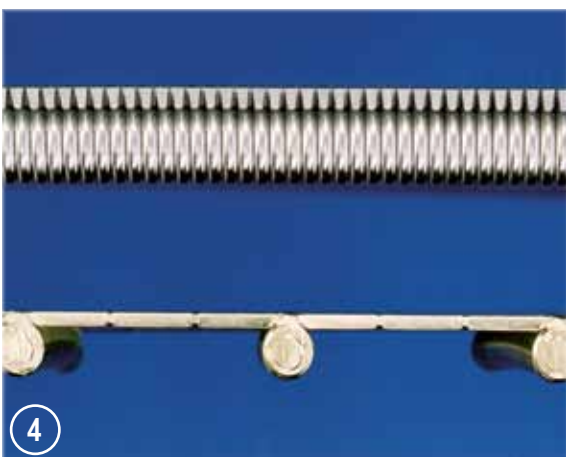
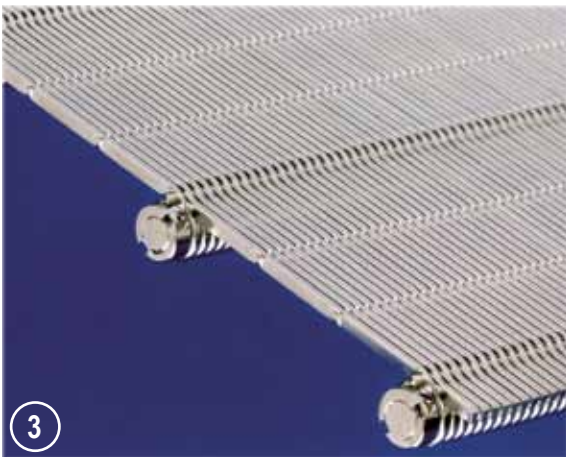
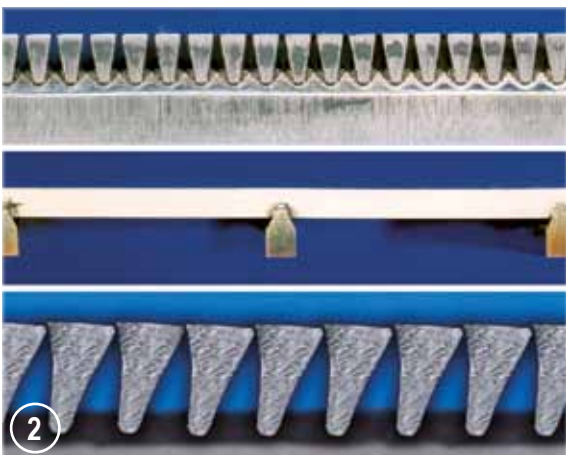
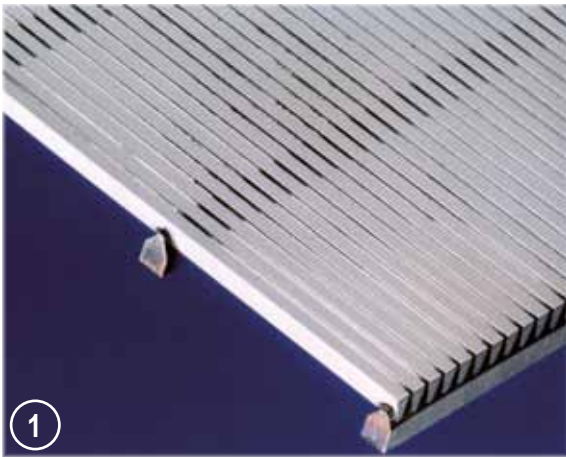


Bild 1 CORIMA -Schweißspaltsiebe bestehen aus Präzisionsprofilen, die in Abständen auf Querstäben verschweißt sind. Hierdurch entstehen zwischen den Profildrähten Sieböffnungen in Form von Spalten. Moderne Maschinen und höchste Sorgfalt bei der Fertigung sichern den hohen Qualitätsanspruch unserer Kundschaft.

Bild 2 Es stehen eine Vielzahl von Profilen von unterschiedlicher Form und Größe, sowie eine breite Palette an Werkstoffen z. B. Chrom- und Chrom-Nickel-Stähle, Titan, Hastelloy und Inconel zur Verfügung. Gängige Spaltweiten 0,05 bis 25 mm.

Bild 3 RIMA® -, RIMETTA® und ULTRA-RIMETTA® Spaltsiebe werden aus Runddrähten zum gewünschten Profil gepreßt. Dabei entstehen im unteren Profilbereich Distanz-Schlingen. Durch diese werden Querstäbe gesteckt, die die Profildrähte verbinden.

Bild 4 RIMA® -, RIMETTA® und ULTRA-RIMETTA® Spaltsiebe erzielen ein Höchstmaß an Spaltgenauigkeit, da bei der Herstellung keine Wärmeeinwirkung auftritt. Es stehen auch hierbei unterschiedliche Profile in geometrischer Form sowie vielfältige Werkstoffe, z.B. Chrom- und Chrom-Nickel-Stähle sowie Titan zur Verfügung. Gängige Spaltweiten 0,04 mm bis 3,0 mm.

Picture 1 CORIMA welded wedge wire screens are made of precision profiles, welded at equal distance on the cross bars, forming slits as screening openings between the profile wires. Using modern machines and carefully controlled manufacturing methods ensures the high standard requested by our customers.

Picture 2 Available in a large number of profiles with different sizes and forms, material availability include i. e. stainless steel, titanium, hastelloy, inconel. Current slit width from 0.05 to 25 mm.

Picture 3 RIMA®, RIMETTA®- and ULTRA-RIMETTA® wedge wire screens are formed by pressing round wires to the required profile. By this you obtain space-loops at the rear side of the profiles. Cross-rods are fitted through the formed loops and keep the profile wires close to each other.

Picture 4 RIMA®, RIMETTA®- and ULTRA-RIMETTA®- wedge wire screens. As there is no temperature influence during production a maximum accuracy in the slit width is achieved. The profiles can be made of different geometric shapes and multifold materials (i.e. stainless steel and titanium). Current slit width of 0.04 mm to 3.0 mm.

Photo 1 CORIMA Grilles à fentes soudées qui se composent de profilés de grande précision, soudés à égale distance sur des traverses, et formant ainsi une grille à fentes. Des machines high-tech et une fabrication soignée assurent à nos clients des performances optimales.

Photo 2 Large gamme de profils de différentes formes, dimensions et matières telles que l'inox, le titane, le hastelloy ou l'inconel. La largeur des fentes varie de 0,05 à 25 mm.

Photo 3 Grilles à fentes types RIMA®, RIMETTA® et ULTRA RIMETTA® réalisées en pressant des fils ronds et en leur donnant ainsi le profil désiré. Afin de maintenir les profilés entre eux, ceux-ci sont contournés à une certaine distance avec formation d'une boucle. Une traverse, reliant tous les profilés, permet de les maintenir ensemble.

Photo 4 Grilles à fentes types RIMA®, RIMETTA® et ULTRA RIMETTA® atteignent un degré maximum de précision de l'interstice car il n'y a pas d'incidence de température lors de la fabrication. Les profils sont de différentes formes géométriques et de nuances d'aciers (inox, titane...). La largeur de la fente varie de 0,04 à 3,00 mm.

Typische Einsatzgebiete

Entwässerung, Extraktion, Zentrifugierung, Reaktoreinbauten, Wasseraufbereitung und Klärung, Filtrierung, Vermahlung und vieles mehr.

CORIMA- und RIMA®-Spaltsiebe findet man in nahezu allen Branchen, z.B. Bergbau, Papierindustrie, Chemische Industrie, Brauereitechnik, Nahrungsmittelindustrie, Recycling, kommunaler Bedarf und anderes.

- Bild 1** Zentrifugenbeläge
- Bild 2** Feinstspaltsiebe für die Stärkeproduktion
- Bild 3** Siebmulden, Zylinder, Halbschalen und Platten
- Bild 4** Spaltsiebboden für die Brauereitechnik

Typical application fields:

Dewatering, extraction, centrifuging, reactor inlets, water purification and clarification, filtration, milling and many others

CORIMA- and RIMA® wedge wire screens are used in nearly all industrial areas: Mining, Paper Industry, Chemical Industry, Brewery Technique, Food Industry, Recycling, Municipal Requirements, etc.

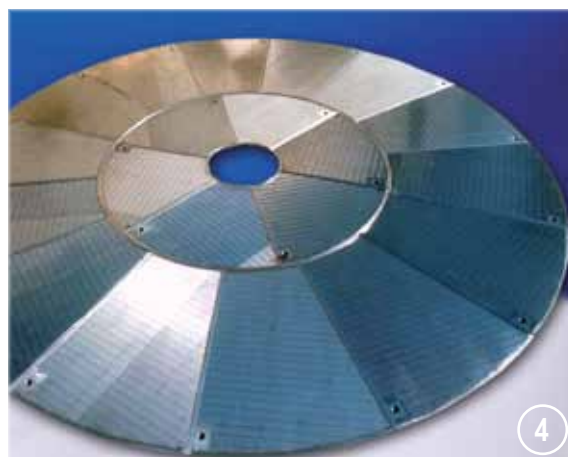
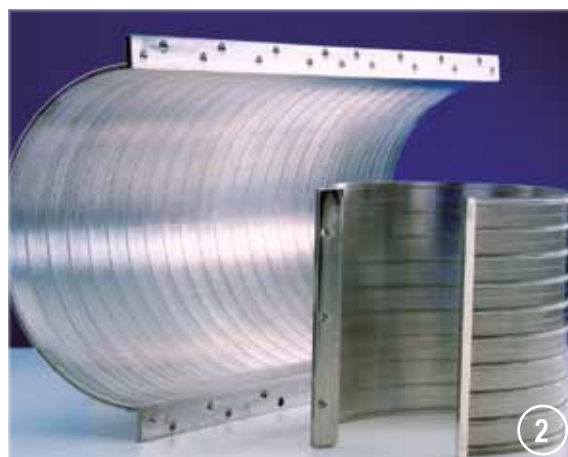
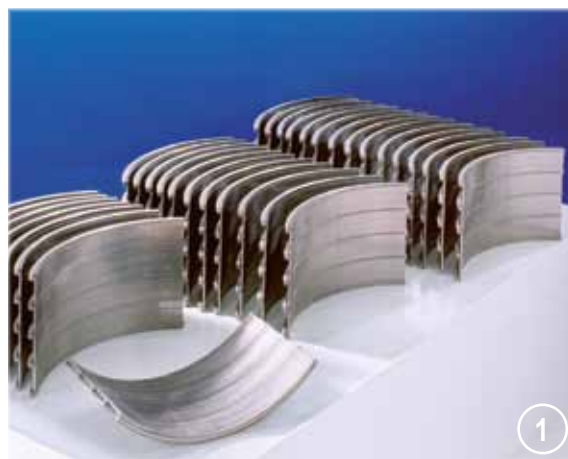
- Picture 1** Centrifugal screens
- Picture 2** Finest wedge wire screens for starch production
- Picture 3** Sieve bends, cylinders, half screens and screening plates
- Picture 4** Wedge wire screens for breweries

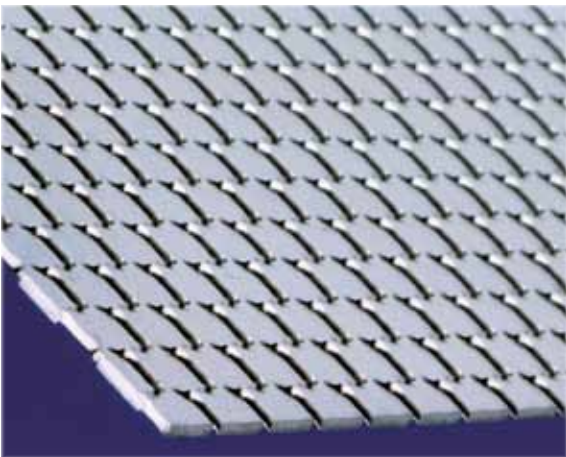
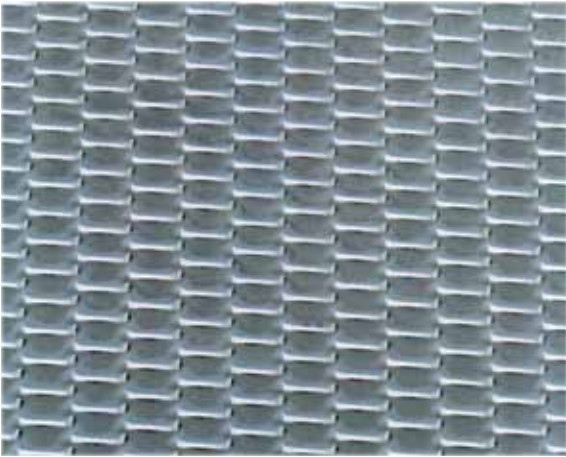
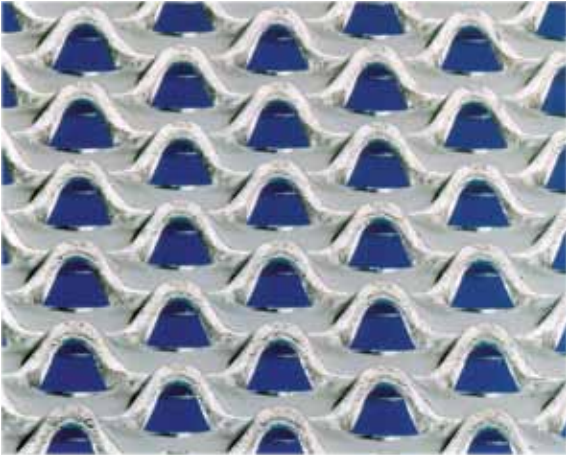
Applications principales

Essorage, Extraction, Centrifugation, Réacteurs, Traitement des eaux usées, Filtration, et bien d'autres.

Les grilles à fentes CORIMA et RIMA® sont utilisées dans presque tous les domaines : Mines et Carrières, Papeterie, Chimie, Brasserie, Alimentaire, Recyclage...

- Photo 1** Grilles pouressoreuse
- Photo 2** Les grilles les plus fines pour la production d'amidon
- Photo 3** Grille pour tamisage, grille courbe, cylindre, demi-cylindre et grille plane
- Photo 4** Grille à fentes pour l'industrie des brasseries





CONIDUR® - Feinlochbleche
CONIDUR® - Schlitzlochbleche

Das Besondere:

Das Maß der konischen trapezförmigen bzw. geschlitzten Sieböffnungen kann um ein Vielfaches kleiner sein als die Blechdicke. Diese konische Lochung vermindert den Durchgangswiderstand, beugt weitgehend Verstopfungen vor, erhöht die Durchsatzleistung. Je nach Anwendung werden die Oberflächen der CONIDUR®-Bleche unterschiedlich ausgeführt, von rau, ungewalzt bis geschliffen, elektropoliert.

CONIDUR® - Feinlochbleche

Sieböffnungen : 0,06 - 6,5 mm
 Blechdicken : 0,25 - 3,0 mm

CONIDUR®-Schlitzlochbleche

Sieböffnungen : 0,06 x 1,0 mm - 1,0 x 4,0 mm
 Blechdicken : 0,25 - 1,0 mm

Werkstoffe:

Normalstahl, Chromnickelstähle, Titan, Hastelloy, Inconel u.v.a

CONIDUR® - Fine Hole Sheets
CONIDUR® - Slotted Hole Sheets

Special feature:

The size of the conical trapezoidal or slotted holes can be up to 7 times smaller than the sheet thickness. This conical shape of the hole reduces the passage resistance, prevents considerably the danger of clogging, increases the throughput.

Depending on application the surfaces of CONIDUR®-sheets are finished in different ways i.e. rough, unrolled, including ground, electro-polished and deburred.

CONIDUR® - Fine Hole Sheets

Hole sizes : 0,06 - 6,5 mm
 Sheet thickness : 0,25 - 3,0 mm

CONIDUR® - Slotted Hole Sheets

Hole sizes : 0,06 x 1,0 mm - 1,0 x 4,0 mm
 Sheet thickness : 0,25 - 1,0 mm

Material:

Standard steel, stainless steel, titanium, hastelloy, inconel etc.

Tôle à petits trous CONIDUR®
Tôle à fentes CONIDUR®

La spécificité :

La dimension de ces trous de forme trapézoïdales ou à fentes peut être très largement inférieure à l'épaisseur de la tôle. La très grande conicité de ces trous permet de réduire la résistance de passage, diminue considérablement la possibilité de colmatage et permet d'augmenter sensiblement les débits traités.

Selon les applications, différents états de surface de la tôle CONIDUR® pourront être réalisés par exemple une surface brute non laminée jusqu'à une surface rectifiée, électropolie et ébavurée.

Tôle à petits trous CONIDUR®

Perforation : 0,06 - 6,5 mm
 Epaisseur de tôle : 0,25 - 3,0 mm

Tôles à fentes CONIDUR®

Perforation : 0,06 x 1,0 mm - 1,0 x 4,0 mm
 Epaisseur de tôle : 0,25 - 1,0 mm

Matière:

Acier standard, inox, titan, hastelloy, inconel etc.

Typische Einsatzgebiete:

Fließbett-Trockner, -Kühler, -Coater, Belüftung, kontinuierliche und diskontinuierliche Zentrifugen, Mühlen, Filter, Käsepressformen u.v.a.

Bild 1

CONIDUR® als Gasverteilungsboden in einem Fließbett-Trockner

Bild 2

CONIDUR® als Arbeitssieb in einer kontinuierlichen Zentrifuge

Bild 3

CONIDUR® als Siebelement in einer Hammermühle

Bild 4

CONIDUR® als Filterrohre, mit und ohne Verstärkung



Typical applications:

fluidised bed equipment (drying, cooling, coating, aerating), continuous and discontinuous centrifugals, mills, filters, cheese moulds etc.

picture 1

CONIDUR® as gas distribution plate in a fluid bed dryer

picture 2

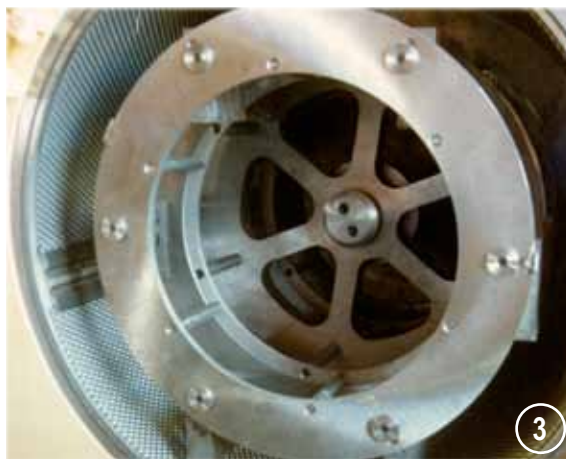
CONIDUR® as working screen in a continuous centrifugal

picture 3

CONIDUR® as screening element in a hammer mill

picture 4

CONIDUR® as filtration tubes, with and without reinforcement



Principales applications:

Équipements pour lits de fluidisation (séchage, refroidissement, revêtement, ventilation),essoreuses continues ou discontinues, broyeurs, filtres, paniers à fromages etc...

Photo 1

CONIDUR® comme sole de fluidisation pour sécheur

Photo 2

CONIDUR® comme tamis d'essorage dans uneessoreuse

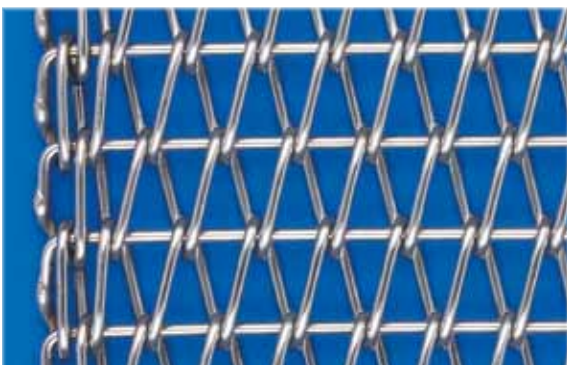
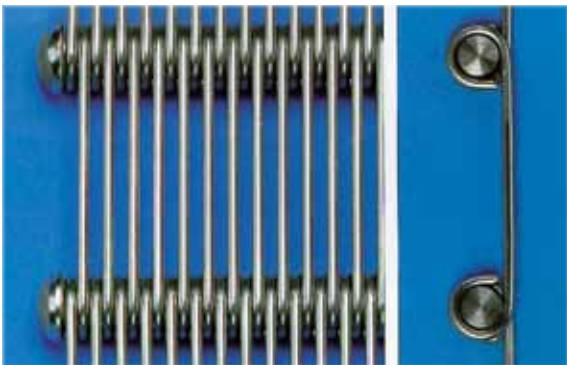
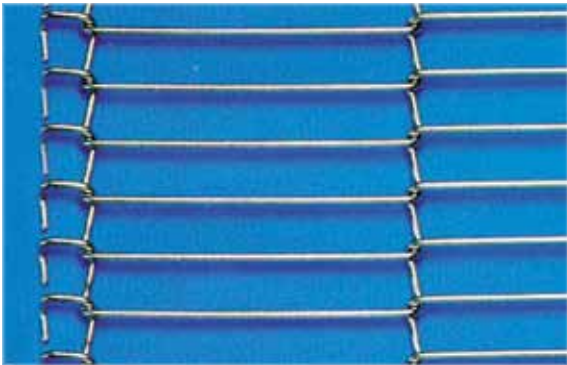
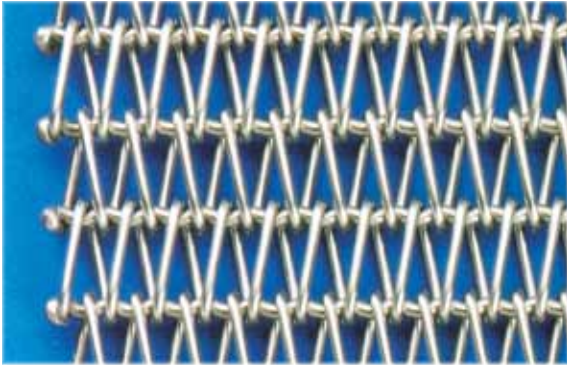
Photo 3

CONIDUR® comme élément de calibration dans un broyeur à marteaux

Photo 4

CONIDUR® comme cylindres de filtration, avec ou sans renforts





Drahtgurte sind in vielen Industriezweigen eine unerlässliche Komponente für die unterschiedlichsten Prozesse. Neben dem Fördern wird meistens gleichzeitig eine verfahrenstechnische Aufgabe gelöst.

Für die jeweiligen Aufgabenstellungen bieten sich unterschiedlichste Typen und Ausführungen an. Diese lassen sich optimal auf individuelle Bedürfnisse anpassen. Das betrifft die Auswahl des richtigen Gurtyps sowie die Festlegung der technischen Parameter wie Drahtdimensionen, Maschenweiten und Kantenausführung. Die mögliche Variantenbreite innerhalb der Gurtypen erstreckt sich von sehr fein, dünndrätig und leicht in unzähligen Abstufungen bis grob, stark dimensioniert, schwer und robust.

Drahtgurte werden aus den verschiedensten Stahlwerkstoffen hergestellt, wie Normalstähle, rost- und säurebeständige sowie hitzebeständige Stähle, aber auch aus speziellen Sondergütern.

Die nebenstehenden Abbildungen zeigen eine Auswahl der Typenvielfalt. Unser Drahtgurt-Katalog informiert Sie umfassend über weitere Möglichkeiten. Nebenstehend sind abgebildet:

- Runddrahtgliedergurt
- Weitspiral-Runddrahtgliedergurt
- Stabgeflechtsgurt
- Drahtösgliedergurt
- Geflechtsgliedergurt

Wire Belts are essential components for many different processes in industry. Besides conveying the wire belts must perform other processing requirements at the same time.

Different types and finishes of belts comply with the needs of the application. They can be optimally adjusted for a given individual requirement. This necessitates not only choosing the right belt but also a determination of technical parameters as i.e. dimensions of wire, mesh width and edge finish. The range which is possible within each belt type goes from very fine, thin wired and slight in uncountable graduations to heavier wired, strong and abrasion resistant.

Wire Belts are made of different kind of steels as i.e. mild steel, steels which are resistant to rust, acid and heat and of such steels of a special quality. The following pictures show a selection of types. Our wire belt brochures gives you comprehensive information about the numerous possibilities. Shown on this page:

- round wire link belt
- wide-spiral-round-wire link belt
- interlaced wire link belt
- wire-link eyelets belt
- wire-mesh link belt

Les tapis transporteurs constituent aujourd'hui un élément essentiel dans de nombreuses industries. En parallèle avec le transport du produit ils ont très souvent également d'autres fonctions de procédé à assumer. Les différents types et finitions permettent d'adapter les tapis à quasiment toutes les applications. Ils peuvent être adaptés de façon optimale à chaque cas de figure. Cela concerne non seulement le bon choix du tapis mais aussi la détermination des paramètres techniques tels que la dimension des fils, la largeur de maille, la finition des bords. Chaque tapis dispose d'un nombre presque infini de possibilités de fabrications comprenant des fils très fins et légers jusqu'à des dimensionnements lourds et très robustes.

Les tapis transporteurs sont fabriqués à partir de différents types d'aciers, par exemple les aciers standards, les aciers résistants à des conditions de services spécifiques (hautes températures, atmosphères agressives, acides, humidité...). Les photos suivantes vous montrent une sélection d'applications et notre catalogue vous permet de vous informer sur toutes les possibilités d'exécution que nous pouvons vous proposer. Sur cette page sont présentés:

- tapis transporteur à fils ronds
- tapis transporteur à fils ronds et larges spires
- tapis transporteur à fils entrelacés
- tapis transporteur à fils à oeillets
- tapis transporteur à fils maillés

Einige typische Einsatzbeispiele

Bild 1 Stabgeflechtgurte unterschiedlicher Maschenweite und Drahtdicke in einer Lebensmittel verarbeitenden Maschine.
Große offene Fläche, formschlüssige Antriebsmöglichkeit sowie kleine Umlenkradien empfehlen den Gurttyp bei dieser Anwendung.

Bild 2 Weitspiral-Drahtgliedergurte sind typische Betriebsmittel für Durchlaufanlagen zur Trocknung oder sonstiger Wärmebehandlung für Pappen, Holzfurniere, Vliese, Dämmplatten und vieles andere mehr.

Bild 3 Runddrahtgliedergurt im Hochtemperatur-Durchlaufofen zum Sintern von Pulvermetall-Teilen unter Schutzgas-Atmosphäre.
Die Kombination aus speziell ausgelegter Bauart und Dimensionierung sowie sorgfältig ausgewählter Werkstoffe erreicht trotz höchster Temperaturen ausreichende Zugfestigkeit der Gurte.



Some examples for typical applications

Picture 1 Belts with interlaced bars with different mesh width and wire thickness applied in a food processing machine. The large open area, integral locking drive and small return radius recommend this type of belt for this application.

Picture 2 Wide-Spiral-Round-Wire Link Belts are typical operating equipment for continuous machinery for drying and other heat treatment of card-board, veneers, vlies, insulation plates and much more.

Picture 3 Round-Wire Link Belt in a continuous high temperature furnace for sintering of powdered metals in an inert gas atmosphere.
The combination of a special design and a carefully selected material allow sufficient tensile strength of the belt in spite of the high temperatures.

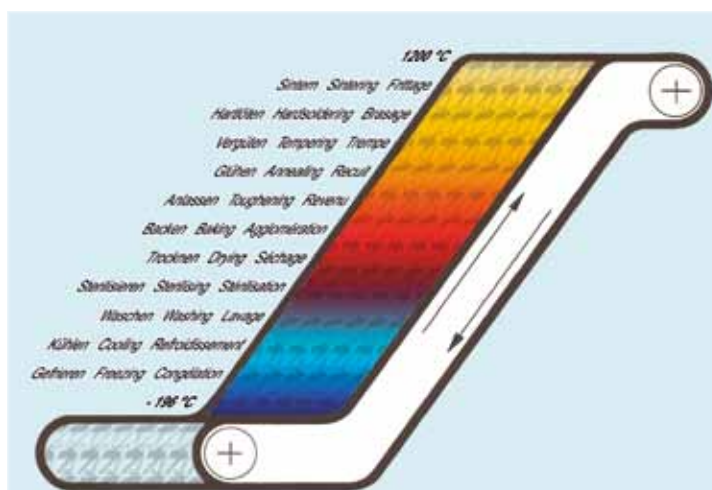


Exemples d'applications typiques

Photo 1 Tapis à fils entrelacés, avec différentes largeurs de mailles et épaisseurs de fils, utilisé dans l'industrie alimentaire. La grande surface ouverte, les nombreuses possibilités d'entraînement et un petit rayon de retournement font recommander ce tapis pour cette application.

Photo 2 Tapis à fils ronds et larges spires utilisé dans le domaine du séchage et du traitement thermique en continu. Par exemple, pour les cartonnages, contreplaqués, non-tissés, panneaux isolants et d'autres.

Photo 3 Tapis transporteur à fils ronds utilisé dans un four à haute température en atmosphère inerte pour l'agglomération de pièces en poudre métalliques.
La combinaison d'une conception spécifique, du dimensionnement et d'un choix de la matière utilisé permet au tapis de résister aux forces d'entraînement malgré les températures élevées.





SIEBTECHNIK TEMA

Une gamme complète d'équipements

Cribles

Cribles à vibrations circulaires
Cribles à doubles balourds
Cribles horizontaux multi-niveaux
Cribles cylindriques
Jig

Préleveurs

Broyeurs

Matériel de laboratoire

Tamiseuses de contrôle et automatisation

Equipements individuels et installations complètes
pour l'échantillonnage et le traitement des échantillons
Broyeurs à machoires
Broyeurs à cylindres
Broyeurs à marteaux et à percussion
Broyeurs vibrants et oscillants
Cisailles rotatives
Tamis analytiques
Diviseurs

Centrifugeuses

Essoreuses à vis
Essoreuses à poussoir
Essoreuses à glissement
Essoreuses vibrantes
Essoreuses décanteuses

