SIEBTECHNIK TEMA

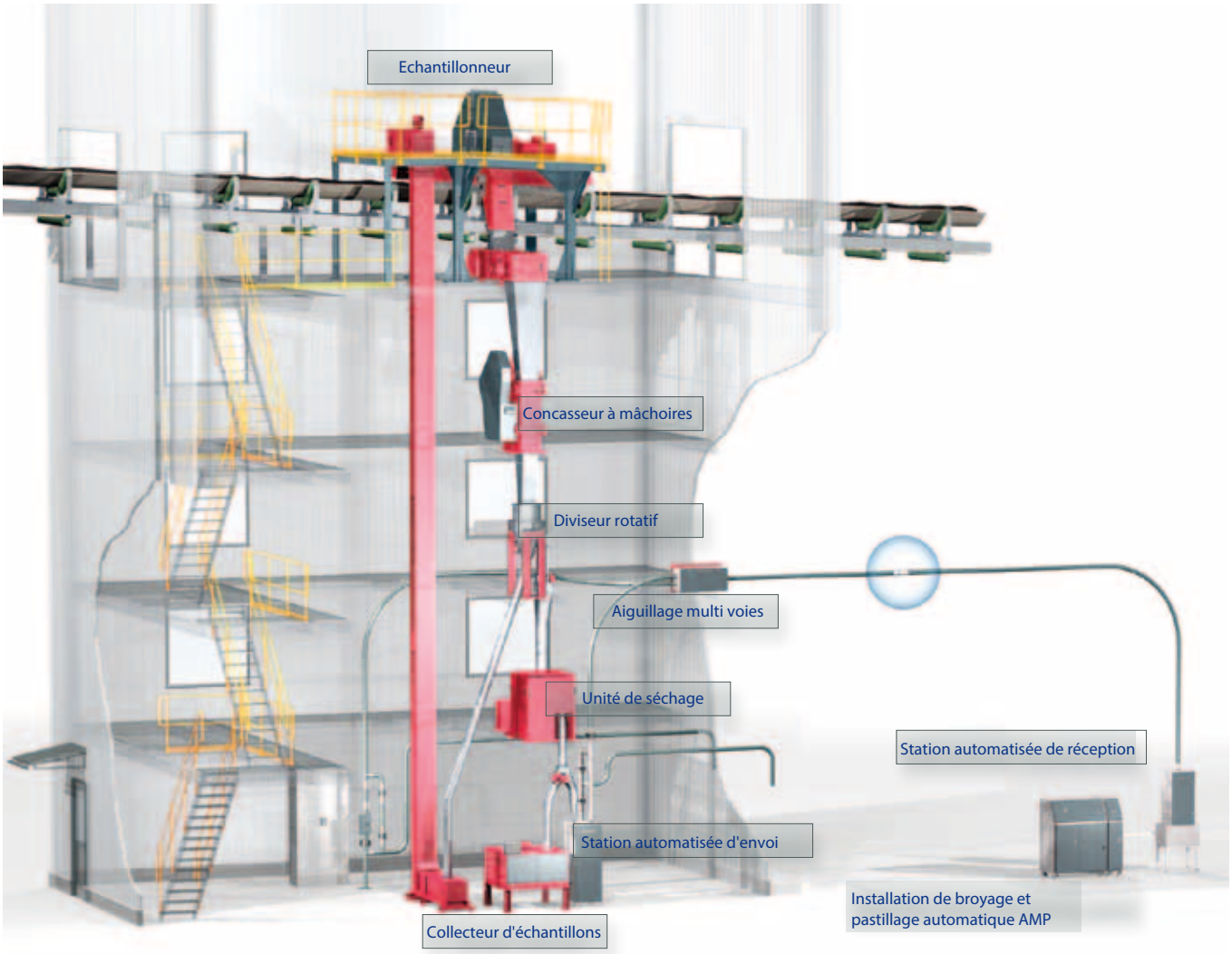
Système de transport pneumatique SIEBTECHNIK

SIEBTECHNIK

QwqrÐ k c bc rp_ l qnmrt n l cs k _rgosc

Le transport d'échantillons de matériaux en vrac vers le laboratoire peut être effectué de façon entièrement automatisée à l'aide de notre système de transport pneumatique fabriqué sur mesure pour chaque site.
Les échantillons prélevés sur l'installation sont automatiquement chargés dans une cartouche de transport qui est ensuite envoyée vers le lieu souhaité qui peut être distant de plusieurs centaines de mètres. Puis la cartouche est automatiquement ouverte et vidée. . Les échantillons recueillis peuvent ainsi être analysés y compris de manière automatique dans notre installation de broyage et pastillage AMP pour analyses XRF/XRD.

QwqrÐ k c bc rp_ l qnmpr n l cs k _rgosc		
Diamètre de tube	mm	Ø 80
Contenance de la cartouche	cm^3	600
Granulométrie maximum	mm	< 5



Equipements manuels pour installation de transport pneumatique

MSE 600

MSE 600 et outil d'ouverture et fermeture de cartouches

Stations d'envoi et de réception manuelles MSE 600

Les cartouches doivent être insérées et retirées manuellement dans les stations d'envoi et de réception MSE 600 par un opérateur. Dès que l'opérateur a inséré la cartouche et verrouillé la porte, la cartouche peut être envoyée. L'ouverture et la fermeture des cartouches sont facilitées par l'utilisation d'un outil spécifique.

Outil d'ouverture et
de fermeture de cartouches

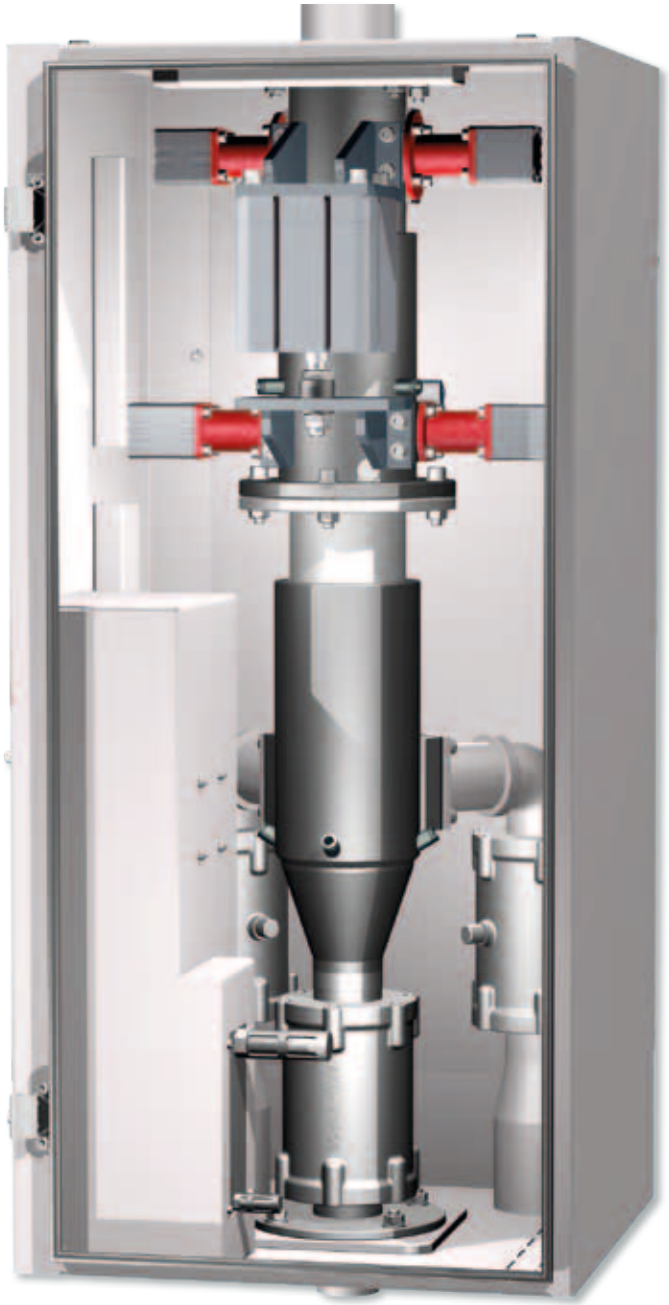
Equipements automatiques pour installation de transport pneumatique

Station d'envoi entièrement automatisée VS 600

Les matériaux échantillonnés sont automatiquement chargés dans les cartouches et envoyés dans les tubes de transport pneumatiques sans aucune assistance humaine. Lors de cette opération, la cartouche vide est automatiquement retirée du tube, ouverte et placée sous une goulotte de remplissage. Après avoir été remplie avec des échantillons la cartouche est refermée et réintroduite dans le tube. Le positionnement de la cartouche s'effectue à l'aide d'un motoréducteur et de plusieurs vérins pneumatiques.
Les échantillons sont mélangés et dosés en amont de la station d'envoi. La juste quantité d'échantillons est ainsi envoyée au laobratoire en fonction de son processus d'analyse.

Caractéristiques		
Dimensions (l x H x p)	mm	500 x 1500 x 520
Poids	kg	170
Motoréducteur	kW	0.12
Volume d'air comprimé utilisé pour chaque envoi	dm^3	3,8

Equipements automatiques pour installation de transport pneumatique

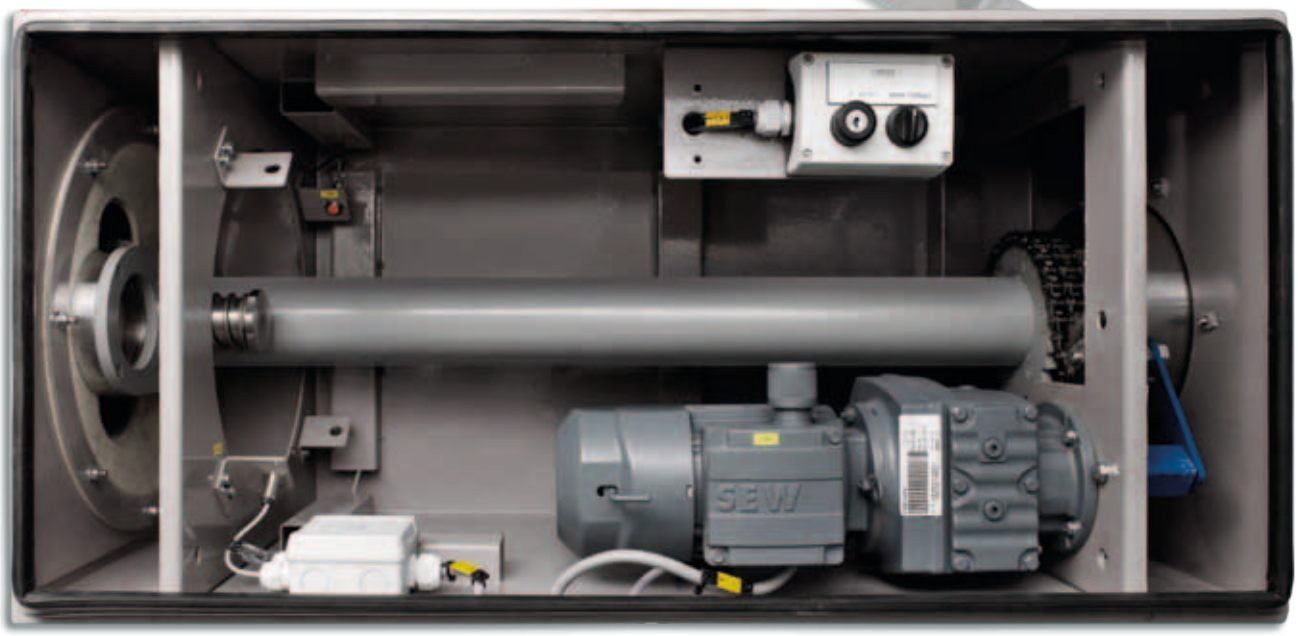


Station de réception entièrement automatisée VE 600

La station de réception automatique extrait la cartouche de transport d'échantillons du tube et la vide.
A cet effet, la cartouche est ouverte à l'envers dans la station, de sorte que les échantillons en vrac puissent tomber dans un entonnoir de collecte. Dès que la cartouche et l'entonnoir sont vides, ils sont soufflés par des jets d'air comprimés afin de les rincer. La cartouche est ensuite refermée et réintroduite dans le tube pour le transport suivant.
Ce processus entièrement automatisé est réalisé à l'aide de vérins pneumatiques.

Caractéristiques		
Dimensions (l x H x P)	mm	500 x 1100 x 500
Poids	kg	170
Consommation d'air par arrivage	dm^3	1.5

Equipements automatiques pour installation de transport pneumatique



Aiguillage FRW 600

Caractéristiques		
Dimensions (l x H x p)	mm	425x1025x450
Poids	kg	130
Motoréducteur	kW	0.25

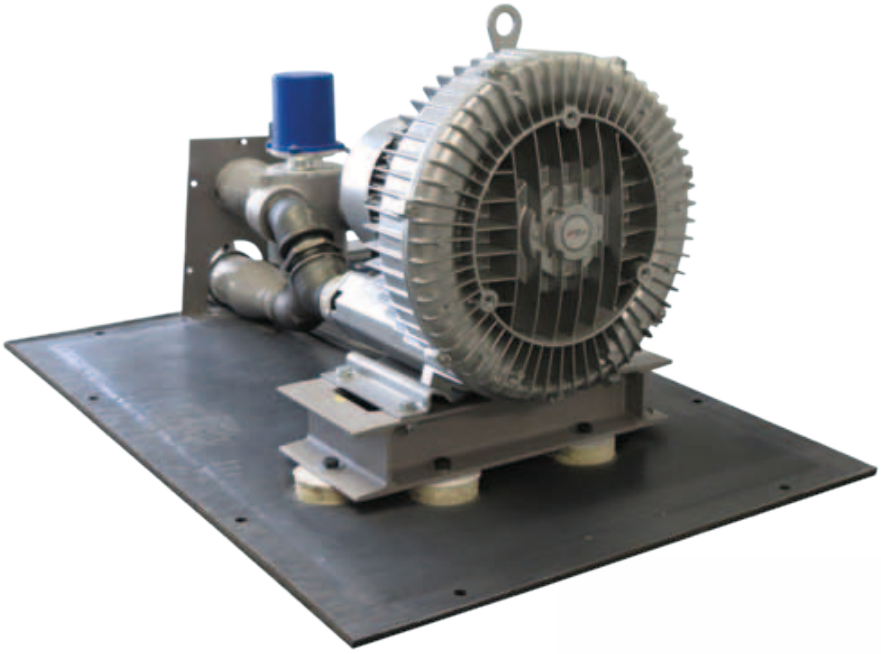
Lorsque plusieurs stations d'envoi sont exploitées avec une station de réception en laboratoire, il est nécessaire d'utiliser un aiguillage.
L'aiguillage permet de connecter jusqu'à 4 stations émettrices sur une station de réception.
Le positionnement du tube directionnel se fait à l'aide d'un motoréducteur.

Accessoires pour installation de transport pneumatique

Autres composants

Pour fiabiliser une installation de transport pneumatique, il est nécessaire d'employer des composants parfaitement éprouvés et compatibles entre eux.
Nous fournissons tous les éléments nécessaires à la réalisation d'une installation fiable et performante, comme les tubulures, raccords, coudes, cartouches de transport, compresseur basse pression.

L'élaboration d'un projet de transport pneumatique nécessite de tenir compte de tous les éléments.
Le gestionnaire d'un système de transport pneumatique n'est pas simplement responsable des différents équipements mais aussi de la qualité des l'échantillons.
Le système doit donc être adapté aux besoins et contraintes réels de chaque site



Compresseur basse pression à canal latéral

cartouche

SIEBTECHNIK TEMA

Une gamme complète d'équipements

Cribles

Cribles à vibrations circulaires
Cribles à doubles balourds
Cribles horizontaux multi-niveaux
Cribles cylindriques
Jig

Préleveurs
Broyeurs
Matériel de laboratoire
Tamiseuses de contrôle et automatisation

Equipements individuels et installations complètes
pour l'échantillonnage et le traitement des échantillons
Broyeurs à machoires
Broyeurs à cylindres
Broyeurs à marteaux et à percussion
Broyeurs vibrants et oscillants
Cisailles rotatives
Tamis analytiques
Diviseurs

Centrifugeuses

Essoreuses à vis
Essoreuses à poussoir
Essoreuses à glissement
Essoreuses vibrantes
Essoreuses décanteuses

LR 02/2019

SIEBTECHNIK TEMA

SIEBTECHNIK TEMA
13 Rue Desaix
67450 MUNDOLSHEIM
FRANCE

Tél: +33 (0)1 64 24 44 75
Email:sales@siebtechnik-tema.fr
Web: www.siebtechnik-tema.fr